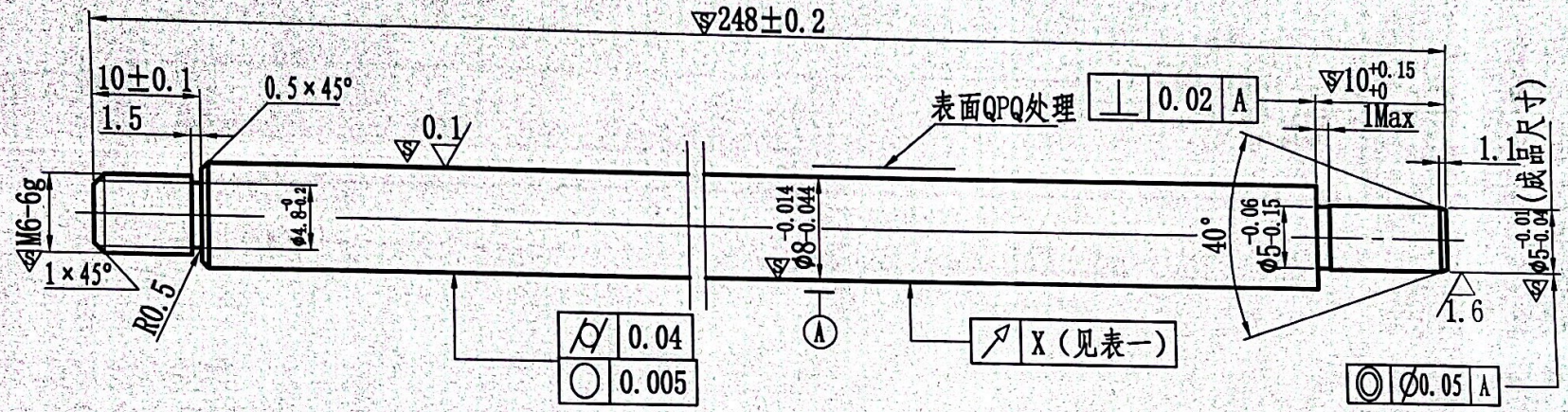
一般公差	
基本尺寸	M精度
0.5-3	±0.1
3-6	±0.1
6-30	±0.2
30-120	±0.3
120-400	±0.5

特殊特性符号	
▽关键特性	▽重要特性

其余：3.2



技术要求

1. 表面QPQ盐浴复合处理，表面硬度≥430HV（0.1）；
2. 活塞杆表面无油，不得出现气孔、麻点、露底、裂纹等不良现象.
3. ▽3、中性盐雾试验144小时；符合DIN EN ISO 9227标准；
4. 化合物层：12-22μm；疏松层：2-8μm；
5. ▽5、活塞杆螺纹端抗拉强度≥10000N，头部铆接端抗拉强度≥2000N；
6. 杆身圆跳度参照表一；
7. 未注公差按GB/T1804-m执行，未注倒角0.3×45°；
8. ▽8、符合GB/T 30512 禁限用物质要求；

技术受控
发放日：2022年 5月 19日
版本号：B01

表一：

长度	圆跳度X
≤100	0.02
100-150	0.03
151-200	0.05
201-250	0.08
251-300	0.15
301-400	0.2
≥400	0.3

标记	处数	分区	更改文件号	更改人	日期
设计	赵拥浩	2022.5.18	标准化		
校对			审核		2022.5.18
工艺			批准		2022.5.18

45#	图样标记	重量	比例
	B 0 1	g	2:1
	共 1 页	第 1 页	

宁波力品格工业机械有限公司

活塞杆

φ8×248 M6×10 头部φ5×10 QPQ

8701081005

扫描全能王 创建