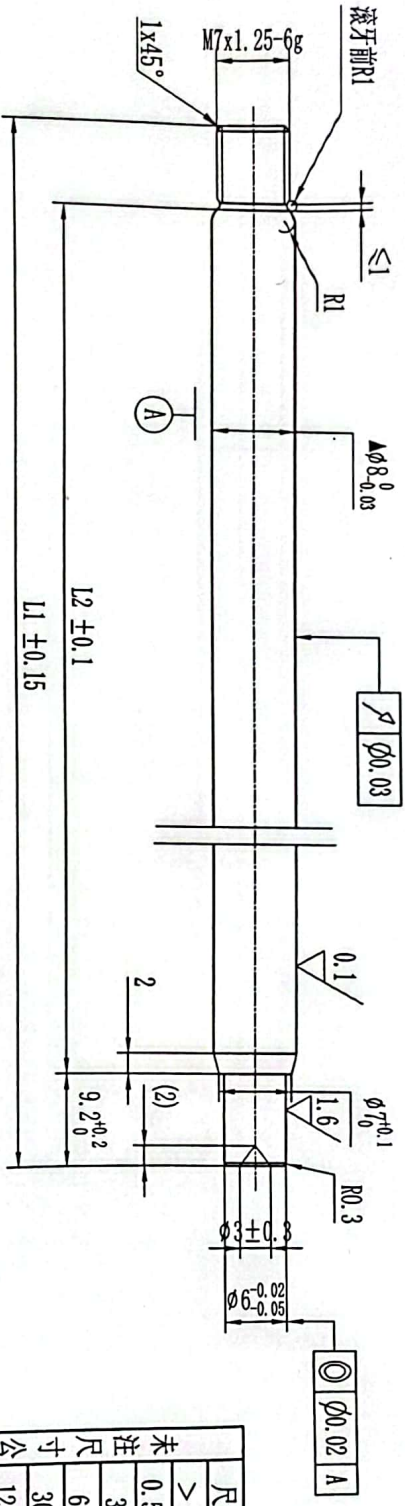


序号	图区	更改时间	更改说明

其余: $\sqrt[3.2]{}$

图号	尺寸代号		技术部签字/日期
	L1	L2	
1	HS68-130-M7x1.25	148	130
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			



技术要求:

1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
4. 未注尺寸公差符合m级;
5. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
6. 带▲尺寸为重点控制尺寸;
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

设计	审核	批准	名称	图号	活 塞 杆
设计	审核	批准	2022.10.13	2022.10.13	
设计	审核	批准	2022.10.13	2022.10.13	
设计	审核	批准	2022.10.13	2022.10.13	

受控

尺寸范围		公差等级			
>	≤	f	m	c	
0.5	3	±0.05	±0.1	±0.2	
3	6	±0.05	±0.1	±0.3	
6	30	±0.1	±0.2	±0.5	
30	120	±0.15	±0.3	±0.8	
120	400	±0.2	±0.5	±1.2	
400	1000	±0.3	±0.8	±2	
1000	2000	±0.5	±1.2	±3	
角度		±1°	±2°	±5°	
未注形位公差		GB/T 1184-K			
未注倒角		(0.3-0.5)×45°			
未注圆角		R(0.3-0.5)			
材料		表面处理			
45#钢		QPQ			
视图方向		图 幅			
☐		A4			
		版本			
		A/0			

JK 南京江凯汽车零部件有限公司