



技术要求:

- 1 锐边倒圆R0.1-0.3
- 2 表面处理: QPQ
- ⑤③ 表面光洁, 无划伤, 色泽均匀, 无明显的花斑、附着沉淀物 (GB/T10125-2012中性盐雾试验 ≥ 144 小时以上)
- ⑤③ 3 QPQ: 疏松层3-8 μm , 总渗层10-20 μm , 硬度HVO.1 ≥ 450 ;
- 4 活塞铆接端折弯 15° 、螺纹端折弯 10° 不允许折断;
- 5 ELV禁用物质满足GB/T 30512-2014。

未注尺寸公差

0~10	<10~30	<30~100	<100~300
± 0.10	± 0.20	± 0.40	± 0.80

						首次发布			
						FRIST RELEASE			
ECR编号 ECR-No.	日期 Date	版本 Level	方位 Zone	编号 NO.	修改 Modification			设计 Name	审核 Checked
特性按照XJ-APQP /Characteristics acc. XJ-APQP						其他特性/Others characteristics			
④ 功能特性/Function Characteristics ⑤③ 重要特性/Significant Characteristics ④④ 决定性特性/Critical Characteristics						0 S 1 R			
未经湘俊书面许可, 不得复制或向第三方评估本图纸。仅湘俊工程部保留对本图纸的所有修改和发布权利材料。/This drawing may not be copied or make assessable to a third person without written permissions of XJ. All rights reserved Modifications and release of this drawing by XJ engineering only.						结合中文 Chinese test is binding	比例 SCALE 1:1	图幅/Size A3 CAD - SYSTEM CATIA V5-6R	
原材料/Material 45#		重量/体积 Weight/Volume ---		客户/Customer 客户图号/Customer ID.					
材料处理/Material treatment		(参考信息/just for guidance)		未注公差 Generale tolerance ISO 2768 Classe cL		图号/Drawing No L-FGS623AQPQ-M8X9-Q			
表面/Surface				名称/Title 活塞杆		工厂/Plant SHANGHAI			
材料标准/Material standard GB/T699-2015		 上海湘俊气动工程股份有限公司		代替/Replaces					