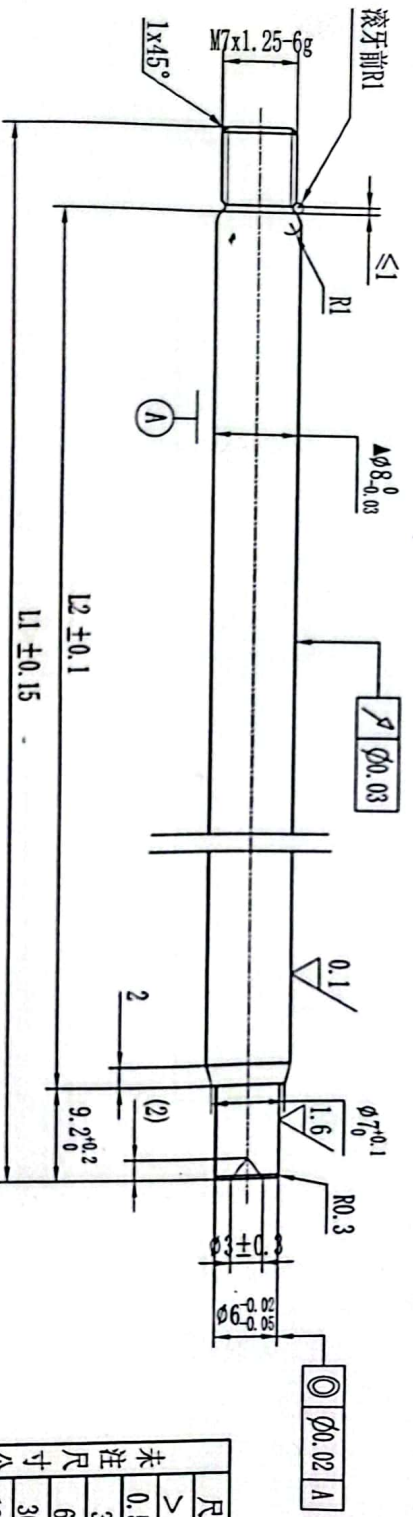


序号	图区	更改时间	更改说明

其余: $\sqrt{3.2}$



受控

技术要求:

1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
4. 未注尺寸公差符合m级;
5. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
6. 带▲尺寸为重点控制尺寸;
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2	
1	HSG8-130-M7x1.25	148	130	胡公派/20221013
2	HSG8-200-M7x1.25	218	200	刘公派/20221013
3	HSG8-126-M7x1.25	144	126	刘公派/20221013
4	HSG8-136-M7x1.25	154	136	刘公派/20221013
5				
6				
7				
8				
9				
10				

设计	刘公派	2022.10.13	名称	活塞杆
审核	王强	2022.10.13	图号	
复核	王强	2022.10.13		
批准	王强	2022.10.14		

JK 南京江凯汽车零部件有限公司