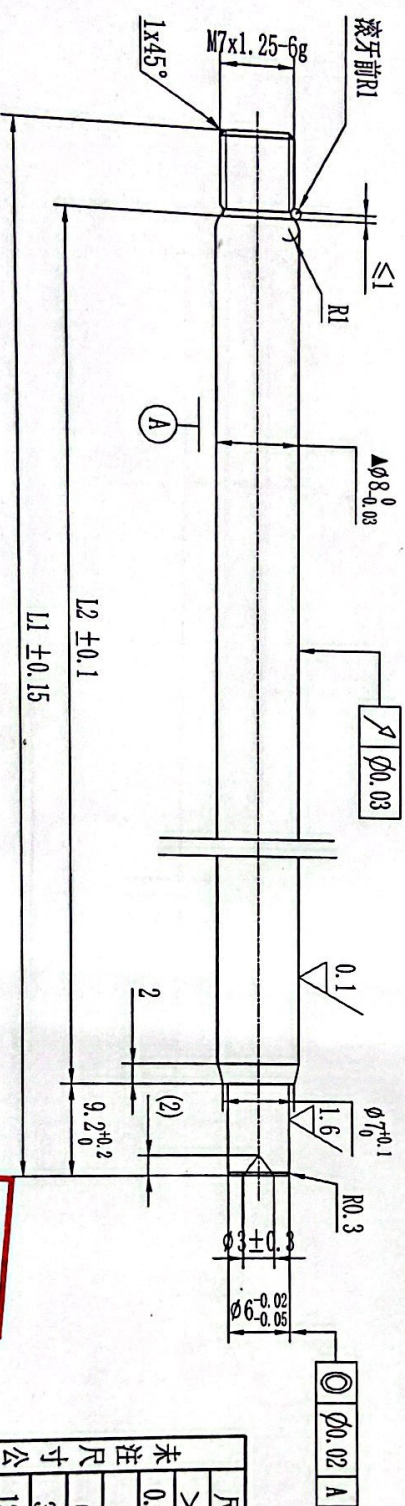


序号	图区	更改时间	更改说明

其余:  $\sqrt{3.2}$



**受控**

- 技术要求:
1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
  2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
  3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
  4. 未注尺寸公差符合H级;
  5. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
  6. 带▲尺寸为重点控制尺寸;
  7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

图号	尺寸代号		技术部签字/日期
	L1	L2	
1	HSG8-130-M7x1.25	148	130 胡公振/2022.10.13
2	HSG8-200-M7x1.25	218	200 胡公振/2022.10.13
3	HSG8-126-M7x1.25	144	126 胡公振/2022.10.13
4	HGR-136-M7x1.25	154	136 胡公振/2022.10.13
5	HGR-216-M7x1.25	228	210 胡公振/2022.10.13
6			
7			
8			
9			
10			

尺寸范围	公差等级	未注尺寸公差	
		f	m
>	3	±0.05	±0.1
0.5	3	±0.05	±0.1
3	6	±0.05	±0.1
6	30	±0.1	±0.2
30	120	±0.15	±0.3
120	400	±0.2	±0.5
400	1000	±0.3	±0.8
1000	2000	±0.5	±1.2
角度		±1°	±2°

设计	胡公振	2022.10.13	名称	活塞杆
审核	王震	2022.10.13	图号	
复核	王震	2022.10.13		
批准	王震	2022.10.14		

**JK** 南京江凯汽车零部件有限公司