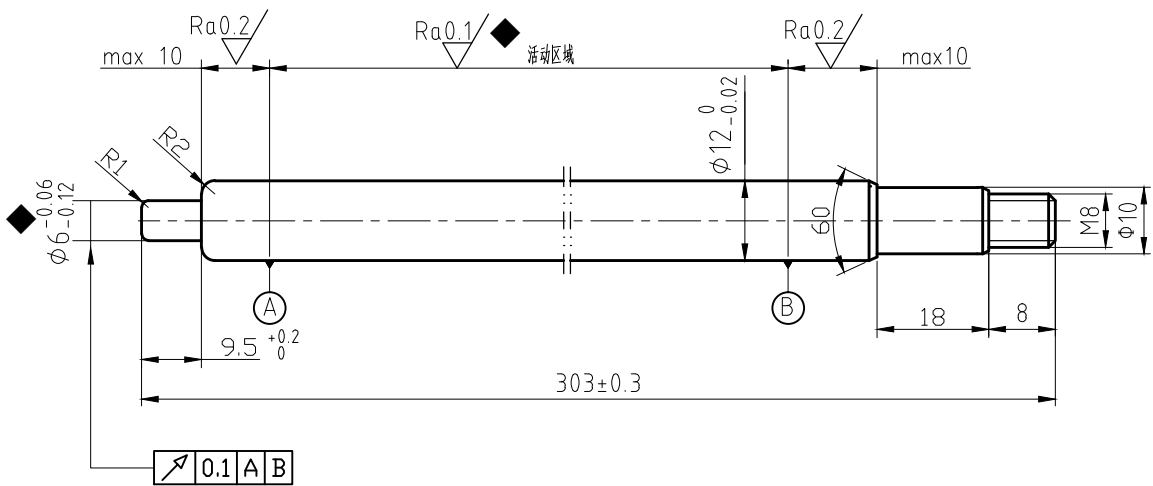


其余: $\sqrt{3.2}$



技术要求:

- 1. 表面做QPQ处理, 表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷;
- 2. 表面处理后化合物层深度 $12-22 \mu m$, 疏松层厚度 $2-8 \mu m$;
- 3. 表面硬度要求 $HV \geq 430$;
- 4. 耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀;
- 5. 未注公差按标准GB1804-M要求;
- 6. “◆”表示重要特性。

						精拉圆钢 $\frac{12.1-GB905-82}{45-GB699-88}$			浙江欧力达液压 机械有限公司	
									活塞杆 $\phi 12 \times 303B$	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			数量	比例
设计	李慧峰	22/10/28	标准化			A0				1:1
校对										
审核										
工艺			批准			共 张 第 张			HSG-12-0009	