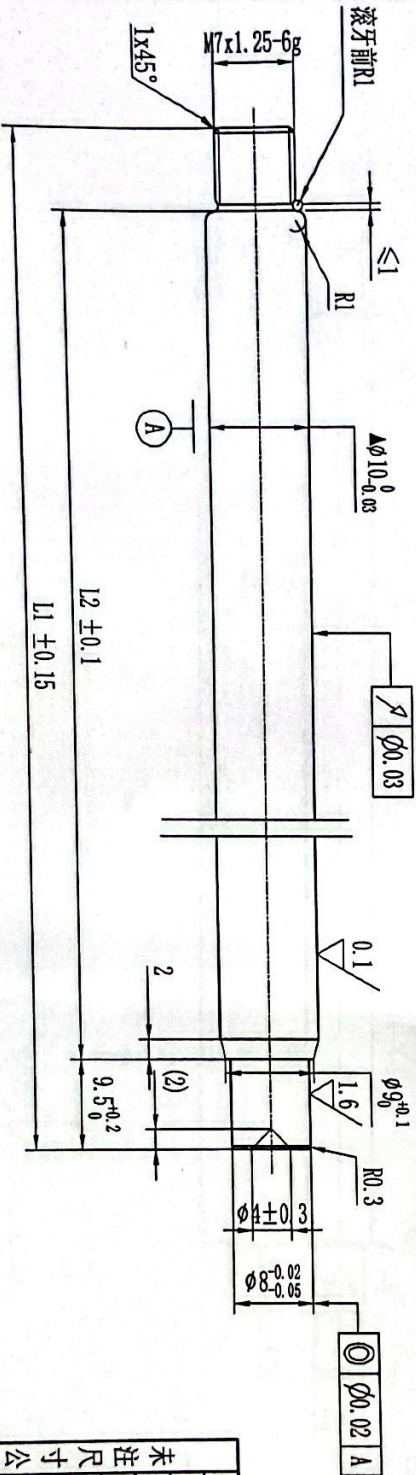


1	序号	图区	更改时间	更改说明
2				
3				
4				

其余:  $\nabla$  <sup>3.2</sup>



技术要求:

1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
4. 未注尺寸公差符合m级;
5. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
6. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定.



图号		尺寸代号		技术部签字/日期
1	L1	12		
2	H340-226-M1X125-5 244	284	226	1554/2022.11.25
3				44/1.2.18/2022.11.25
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

设计	刘公振	7/22.2.28	名称	活塞杆
审核	王豪	2022.3.2	图号	
复核				
批准				

**NK** 南京江凯汽车零部件有限公司

尺寸范围	公差等级	未注尺寸公差
>	f	
≤	M	
0.5	±0.05	±0.1
3	±0.05	±0.1
6	±0.1	±0.2
30	±0.15	±0.3
120	±0.2	±0.5
400	±0.3	±0.8
1000	±0.5	±1.2
2000	±1.0	±2.0
角度	±1°	±2°
未注形位公差		GB/T 1184-N
未注倒角		(0.3-0.5)x45°
未注圆角		R(0.3-0.5)
材料	表面处理	质量
45#钢	QPQ	版本
视图方向	图幅	A4
		A4