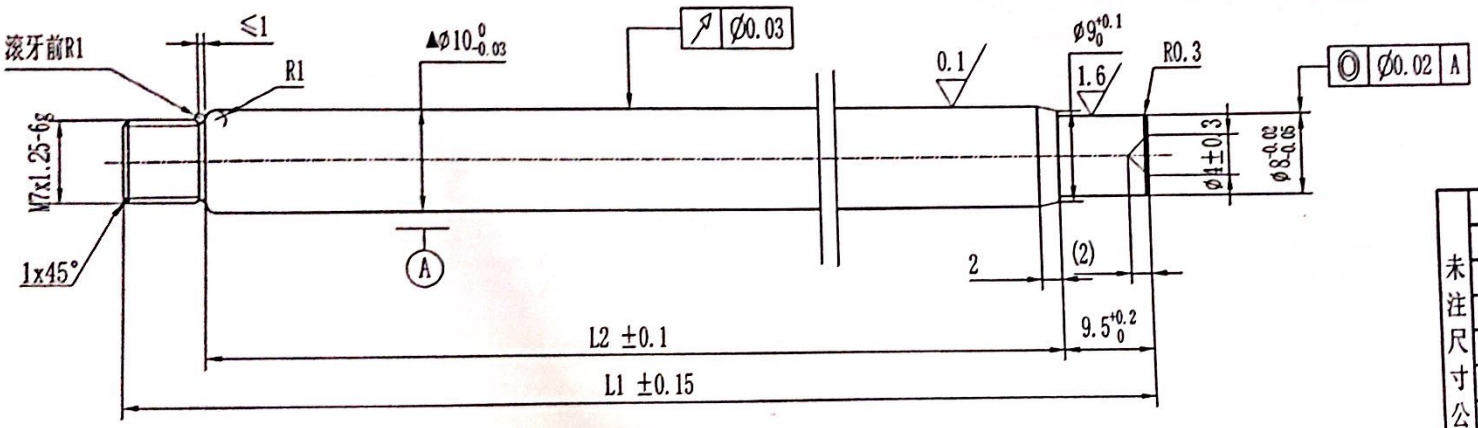
序号	图区	更改时间	更改说明

其余：3.2

序号	图号	尺寸代号 L1	尺寸代号 L2	技术部签字/日期
1	HSG10-226-M7X1.25-5	254	226	
2	HSG10-226-M7X1.25-5	244	226	
3	HSG10-302-M7X1.25-5	320	302	
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				



技术要求：

1. 活塞杆整体光洁无毛刺，无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷；
2. 表面QPQ处理，渗层表面硬度HV0.1>430；
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈；
4. 未注尺寸公差符合m级；
5. 表面氮化层（白亮层）厚度10-15um（金相检测）；
6. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定.

受控

未注尺寸公差	尺寸范围 >	尺寸范围 ≤	公差等级 f	公差等级 m	公差等级 c
	0.5	3	±0.05	±0.1	±0.2
	3	6	±0.05	±0.1	±0.3
	6	30	±0.1	±0.2	±0.5
	30	120	±0.15	±0.3	±0.8
	120	400	±0.2	±0.5	±1.2
	400	1000	±0.3	±0.8	±2
	1000	2000	±0.5	±1.2	±3
	角度		±1°	±2°	±3°

设计		2022.2.28	名称	活塞杆	
审核		2022.3.2	图号		
复核		2022.3.2	未注形位公差	GB/T 1184-K	
批准		2022.3.2	未注倒角	(0.3-0.5)x45°	
			未注圆角	R(0.3-0.5)	
			材料	表面处理	质量
			45#钢	QPQ	
			视图方向	图幅	版本
				A4	A/0

南京江凯汽车零部件有限公司