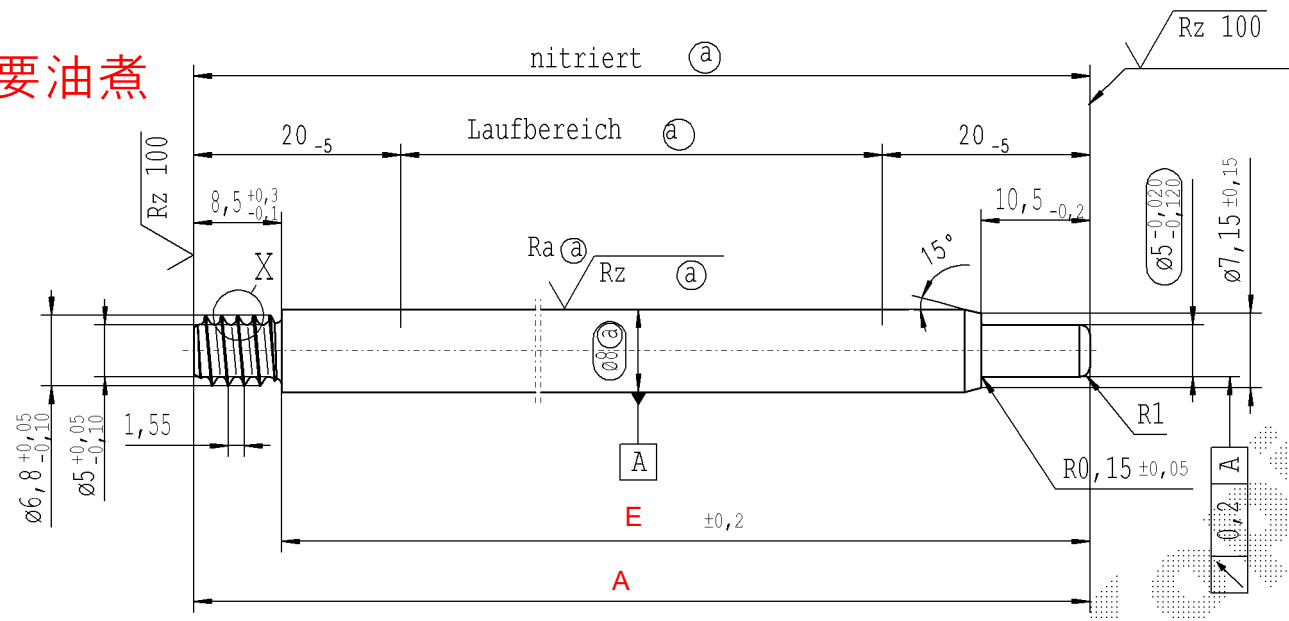


Ident. Dok.: L200
 Bestimmt für internen Gebrauch und Lieferanten
 Ausdruck unterliegt nicht dem Änderungsdienst.

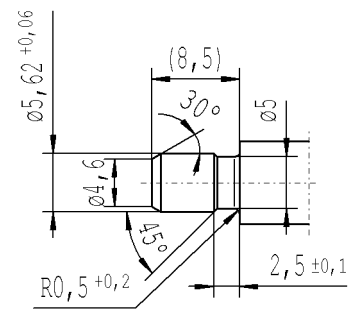
③ Kolbenstangenbearbeitung nach
 STAB-Spec. 10028959, Tabelle 1

委外盐雾试验, 需要油煮
 要求渗层 > 15μm
 疏松层 < 5μm
 随货附带检查报告

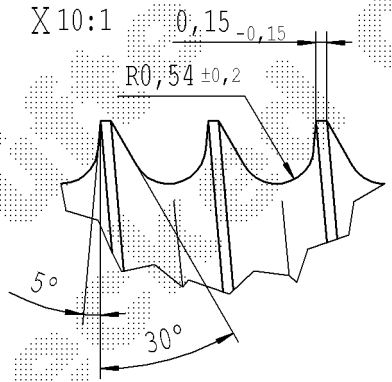
A	E
216	207.5
198	189.5



vorgearbeitet :



$\sqrt{Rz 25}$ ($\sqrt{Rz 100}$ $Ra @ Rz @$) $\begin{matrix} +0,2 \\ -0,2 \end{matrix}$



AIAG CQI-Standards nach STAB-Spec. 10027692

Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR:	FR:	RO:	Dokument mit CAD erstellt; handschriftliche Änderungen unzulässig
neu	R1	Winkel 5° richtig angezogen / keine techn. Änderung, keine neue Erstbemusterung erforderlich					
alt	0,5x45°	Winkel 5° falsch angezogen					
Feld	E/2	B-D/2-3					
Dat./Name	15.07.2015 Hein	29.03.2019 Hein					
And. Nr.	624057	677185					
And. St.	1	1					

FREIGABE
 für Lieferanten
 Fa. Zhang Shi
 Dat. 01.04.2019 Schilz A.
 (Datum / Unterschrift)

Werkstoff: 1.1193
 S45C, ISO: 4051
 Werkstückarten nach DIN ISO 13715
 Oberflächen: DIN ISO 1302
 Ersatz für:
STABILUS

Maße ohne Maßeinheit in mm
 Kennzeichnung wichtiger Merkmale
 Maßstab: (Original DIN A3) 2:1
 Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-mK
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung / Gebrauchsmustereintragung. Vervielfältigungen, Weitergabe an Dritte und sonstige Vernetzung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verbleibt unser Eigentum.

KOLBENSTANGE

Datum	Name
Gezeichnet 12.05.2014	Kron
Geprüft 01.04.2019	Klinkner
Dokument-Nr.:	10151065
Material-Nr.:	XXXXXX