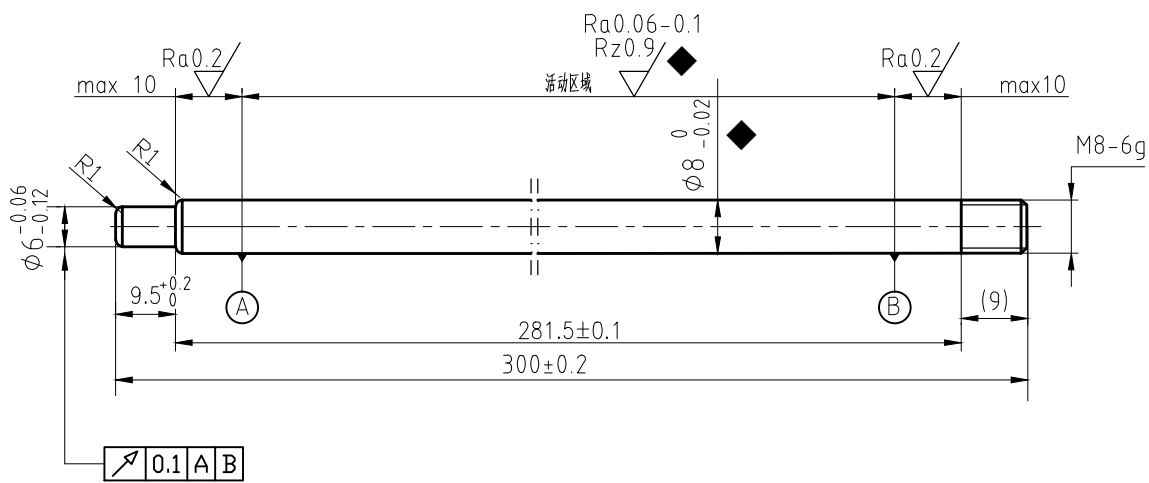


其余： $\sqrt{3.2}$



技术要求

- ◆ 1.表面做QPQ处理，表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷；
- 2.表面处理后化合物层深度 $12-22\mu m$ ，疏松层厚度 $2-8\mu m$ ；
- 3.表面硬度要求 $HV0.1 \geq 430$ ；
- 4.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀；
- 5.未注公差按标准GB1804-M要求；
- 6.“◆”表示重要特性。

						精拉圆钢 45-GB699			浙江欧力达液压 机械有限公司	
									活塞杆 $\phi 8 \times 300$	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				HSG-8-0068	
设计	李慧锋	22.11.25	标准化			阶段标记			重量	比例
校对						A0				1:1
审核										
工艺			批准			共 张			第 张	