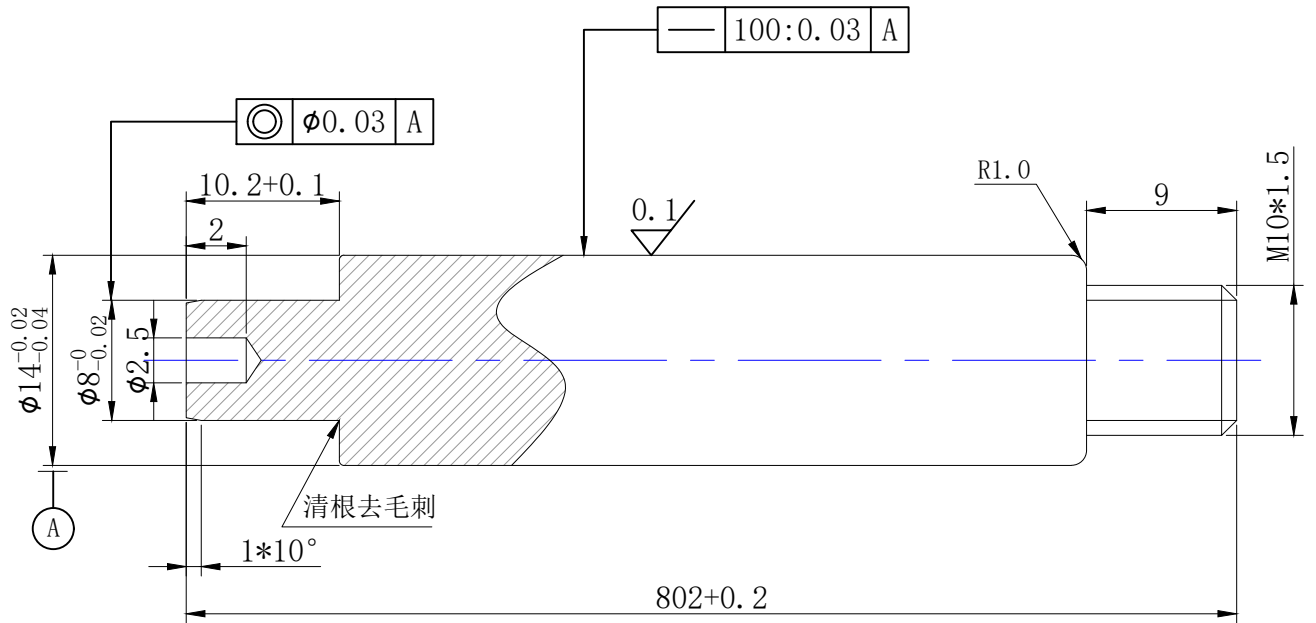


其余: 1.6/√



技术要求

- 1 锐边倒圆 R0.3~0.5
- 2 表面处理: QPQ 应光洁、无碰划伤、色差、红锈等缺陷
- 3 表面硬度: 维氏硬度HV550~600
- 4 盐雾试验: 中性盐雾试验144小时后, 无肉眼可见锈斑

借(通)用件登记

描 图

描 校

未注尺寸公差

0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5

旧底图总号

签 字

标记	处数	更改文件号	签 字	日期

名 称

φ14*802 QPQ

日 期

绘制 刘文艺 审核

材 料 45#

比 例

图 号

20140810M10-9-802QPQ

2022-8-16

校核 批准

料 GB699-88

无锡骏逸通用设备有限公司