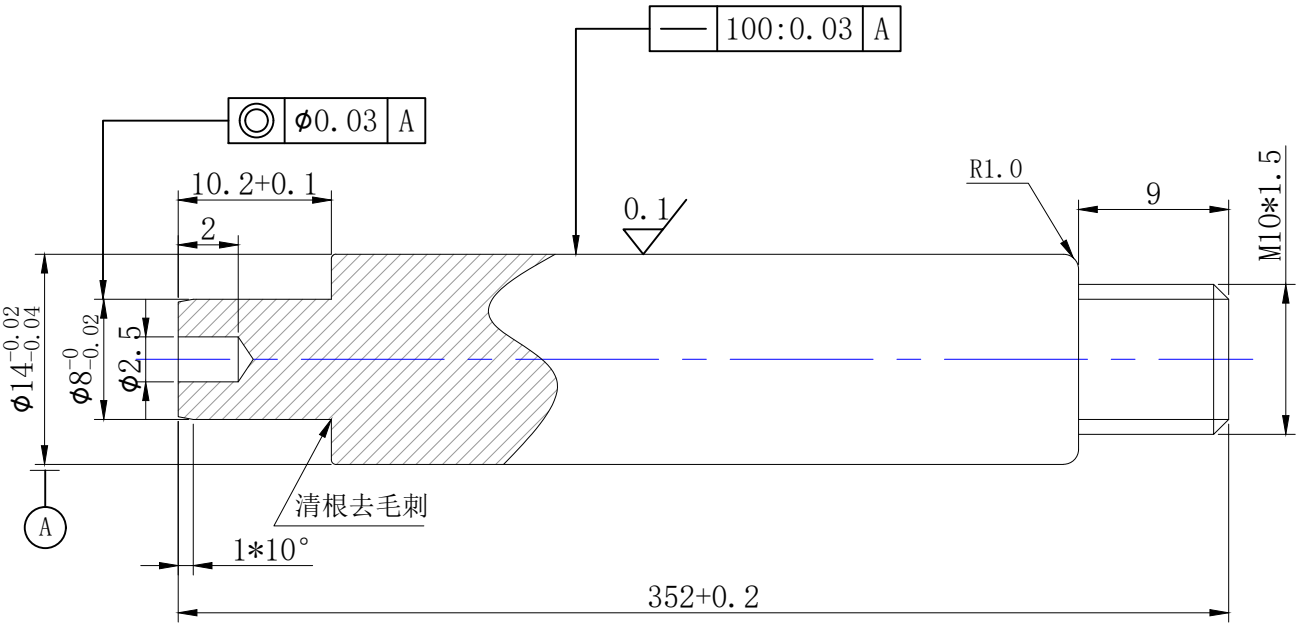
其余: 1.6



技术要求

1 锐边倒圆 R0.3~0.5
2 表面处理：QPQ 应光洁、无碰划伤、色差、红锈等缺陷
3 表面硬度：维氏硬度HV550~600
4 盐雾试验：中性盐雾试验144小时后，无肉眼可见锈斑

未注尺寸公差

0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5

标记	处数	更改文件号	签 字	日期

绘制	刘文艺	审核		材料	45# GB699-88	比 例
校核		批准				

名称	φ14*352 QPQ
图号	20140810M10-9-352QPQ
无锡骏逸通用设备有限公司	

借(通)用件登记	
描 图	
描 校	
旧底图总号	
签 字	
日 期	2022-11-26