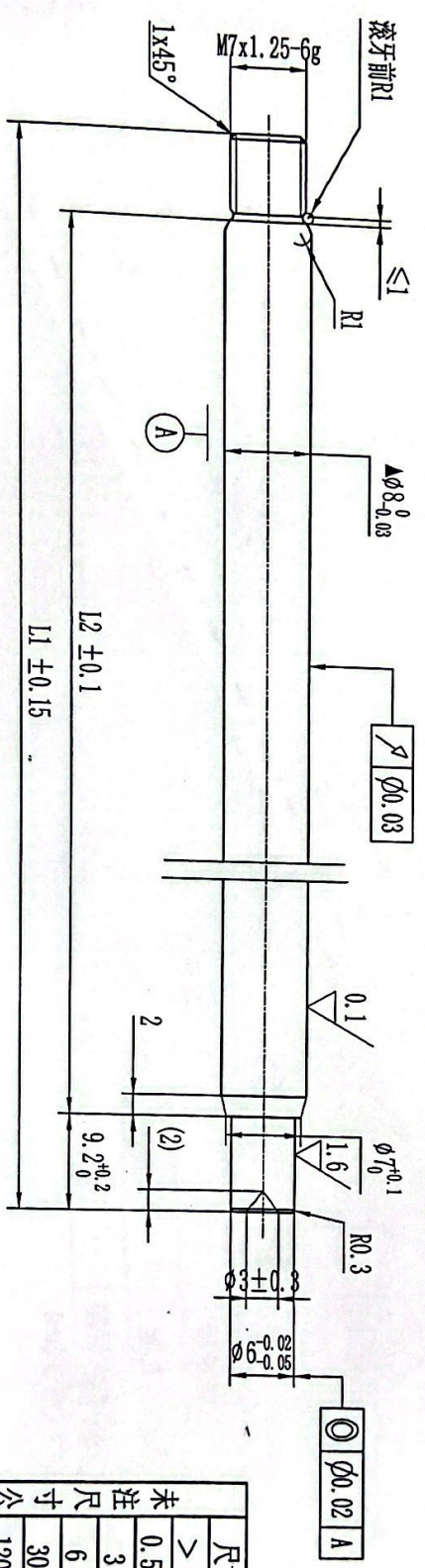


序号	图区	更改时间	更改说明

其余: $\sqrt[3.2]{}$



- 技术要求:
1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
 2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
 3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
 4. 未注尺寸公差符合H级;
 5. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
 6. 带▲尺寸为重点控制尺寸;
 7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

受控

序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2	
1	HSG8-130-M7x1.25	148	130	胡公振/20221013
2	HSG8-200-M7x1.25	218	200	胡公振/20221013
3	HSG8-126-M7x1.25	144	126	胡公振/20221012
4	HSG8-136-M7x1.25	154	136	胡公振/20221012
5	HSG8-216-M7x1.25	228	210	胡公振/20221025
6	HSG8-234-M7x1.25	252	234	胡公振/20221112
7	HSG8-246-M7x1.25	264	246	胡公振/20221112
8	HSG8-140-M7x1.25	158	140	胡公振/20221112
9	HSG8-170-M7x1.25	170	152	胡公振/20221112
10				

尺寸范围	公差等级	未注尺寸公差		
		f	M	C
>	≤	±0.05	±0.1	±0.2
0.5	3	±0.05	±0.1	±0.2
3	6	±0.05	±0.1	±0.3
6	30	±0.1	±0.2	±0.5
30	120	±0.15	±0.3	±0.8
120	400	±0.2	±0.5	±1.2
400	1000	±0.3	±0.8	±2
1000	2000	±0.5	±1.2	±3
角度		±1°	±2°	±5°

设计	审核	批准	名称	图号	图幅	版本
胡公振	王震	王震	活塞杆		A4	A/0
2022.10.13	2022.10.13	2022.10.14				

JK 南京江凯汽车零部件有限公司