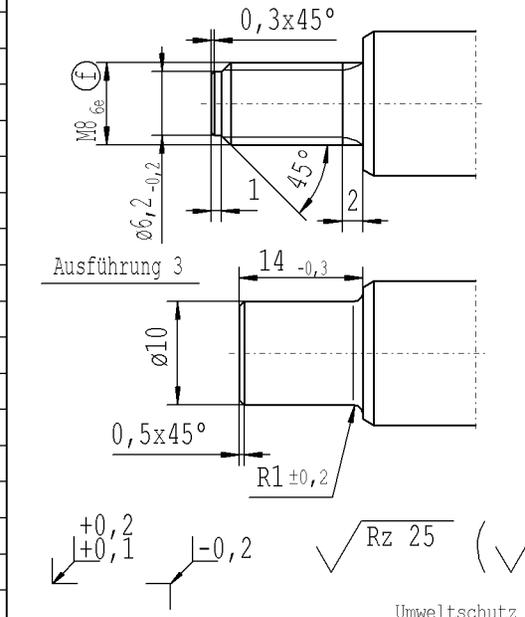
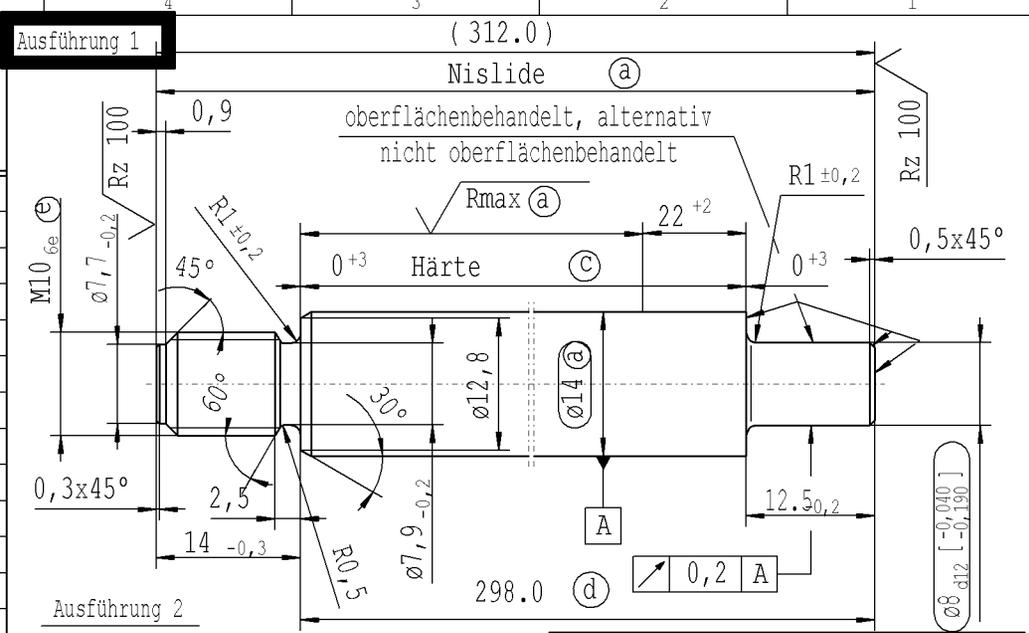


VERTRAULICH!  
Bestimmt nur für internen Gebrauch

Lfd. Nr.	Material-Nr.					A	B	D	E	F	G	Ausführung 1
	Tabelle IV Nislide schwarz	Tabelle VIII Nislide schwarz	Tabelle V Nislide hell	Tabelle X Nislide "G"	ohne Oberflächenbehandlung							
1	9238BO					216.0	14	22	202.0	12.5	1	
3	9723BK				466533	264.0	14	10	250.0	12.5	1	
4	0976CT	0824FN			466533	264.0	14	22	250.0	12.5	1	
6	7558AY				467967	312.0	14	22	298.0	12.5	1	
7	3645BQ				467011	414.0	14	22	400.0	12.5	1	
8	9228AY				468684	363.0	14	22	349.0	12.5	1	
9	9232AV				467728	213.0	14	22	199.0	12.5	1	
10	3689CW					108.0	15	22	93.0	12.5	2	
11	3547CJ					162.0	14	22	148.0	12.5	1	
12	3567CY					462.0	14	22	448.0	12.5	1	
14	3576CX					564.0	14	22	550.0	12.5	1	
15	3585CW				812843	465.0	14	22	451.0	12.5	1	
16	3586CR					189.0	14	22	175.0	12.5	1	
17	3608CV					417.0	14	22	403.0	12.5	1	
18	3617CU				466772	315.0	14	22	301.0	12.5	1	
19	3781CB					264.0	10	22	254.0	12.5	1	
23	3664CF					186.0	10	22	176.0	12.5	2	
24	3677CL					168.0	14	22	154.0	12.5	1	
25	3834CJ					114.0	12	22	102.0	12.5	2	
27	3533CI					219.0	12	22	207.0	12.5	2	
28	3698CV					462.0	10	22	452.0	12.5	2	
29	3701CW				035867	165.0	14	22	151.0	12.5	1	
30	3772CC					150.0	10	22	140.0	12.5	2	
33	3847CP					231.0	14	22	217.0	12.5	1	
36	3868CZ					366.0	12	22	354.0	12.5	2	
37	3876CC					204.0	12	22	192.0	12.5	2	
38	3883CL					165.0	14	10	151.0	12.5	1	
39	3884CG				189772	366.0	14	22	352.0	12.5	1	
41	3907CF					561.0	12	10	549.0	12.5	2	
43	4234CQ					369.0	10	22	359.0	12.5	2	



**Achtung!**  
bei Doppeldichtung Maß D=10<sup>+2</sup>

- (a) Kolbenstangenbearbeitung nach STAB-Spec. 10006248
- (c) vor dem Schleifen: Einhärtetiefe und Härteprüfung nach STAB-Spec. 10258370
- (d) Toleranz <sup>+0,3</sup> nach dem Drehen  
<sup>+0,3</sup> nach dem Richten  
<sup>+0,3</sup> nach dem Nisliden
- (e) Vordrehmaß Gewindezapfen Ø8,97<sup>-0,06</sup>  
Gewinderolltoleranz 6e
- (f) Vordrehmaß Gewindezapfen Ø7,14<sup>-0,06</sup>  
Gewinderolltoleranz 6e

Gewindetoleranzen nach DIN ISO 965-3

Blatt 1  
von 10

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR:	FR:	RO: X	Dokument mit CAD erstellt handschriftliche Änderungen unzulässig rum. Version erstellt © = nach STAB-Spec. 10258370 © = RHT 0,4 ... 0,7 mm				
neu	Ausf.1	oberflächenbehandelt ...	12,5	Nislide hell	ohne Oberfl.						
alt	Ausf.2	-	14,5	-	-	-	-	-	-	-	-
Feld	Pos.129	E-F/1-3	Pos.176F	Tab.	7A-F	-	-	-	-	C 1-2	-
Dat./Name	14.10.05 Höfer	29.05.2006 Schönberger	26.01.11 Hö	14.04.2011 Hö	27.04.2011 Höfer	20.04.2016 Jablonski	08.05.2019 Jablonski				
Änd. Nr.	546246	550631	586287	588157	588205	636361	678450				
Änd. St.	14	15	16	17	18	19	20				

Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649

Werkstoff:	Material-Nr.010758	Maße ohne Maßeinheit in mm	Kennzeichnung wichtiger Merkmale
Werkstückkanten nach DIN ISO 13715	Oberfläche DIN ISO 1302	Maßstab: (Original DIN A3) 2:1	Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768 - mK
Ersatz für:	<b>STABILUS</b>	<b>KOLBENSTANGE</b>	

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung / Gebrauchsmustereintragung. Vervielfältigungen, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verbleibt unser Eigentum.

Gezeichnet	Datum	Name
17.08.1993	17.08.1993	Kirsch
Geprüft	Datum	Name
08.05.2019	08.05.2019	Milles

Dokument-Nr.: 10004582  
Material-Nr.: