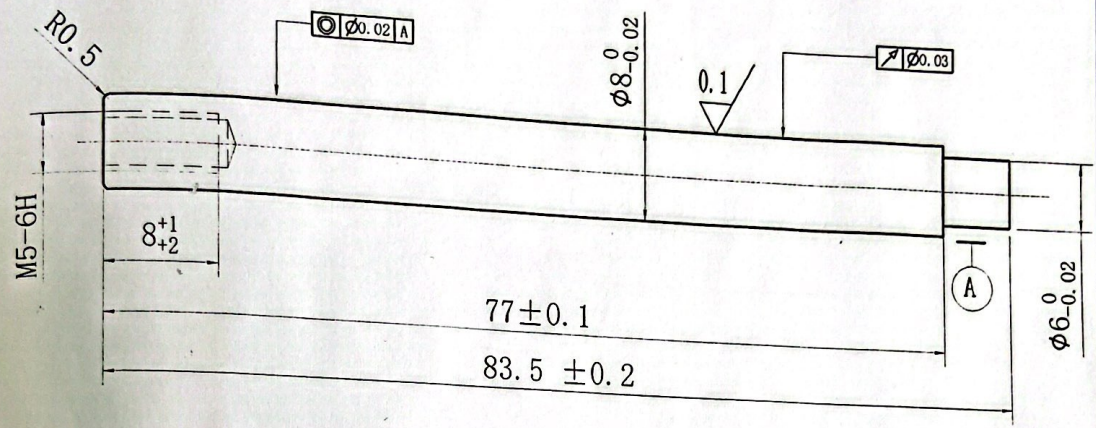


序号	图区	更改时间	更改说明

其余: 3.2/



47022.72

技术要求:

1. 材料: 45#;
2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
5. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um(金相检测);
6. 未注公差按m级执行
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

**受控**

尺寸范围	公差等级			
	>	≤		
0.5	3	±0.05	±0.1	±0.2
3	6	±0.05	±0.1	±0.3
6	30	±0.1	±0.2	±0.5
30	120	±0.15	±0.3	±0.8
120	400	±0.2	±0.5	±1.2
400	1000	±0.3	±0.8	±2
1000	2000	±0.5	±1.2	±3
角度		±1°	±2°	±5°

未注形位公差	GB/T 1184-K
未注倒角	(0.3-0.5)x45°
未注圆角	R(0.3-0.5)

设计	王峰	2022.7.18	名称	活塞杆	材料	表面处理	质量
审核	王峰	2022.7.18			视图方向	图幅	版本
复核	王峰	2022.7.18	图号	DS-02	⊙	A4	A/1
批准	王峰	2022.7.21	<b>JK</b> 南京江凯汽车零部件有限公司				

1 2 3 4