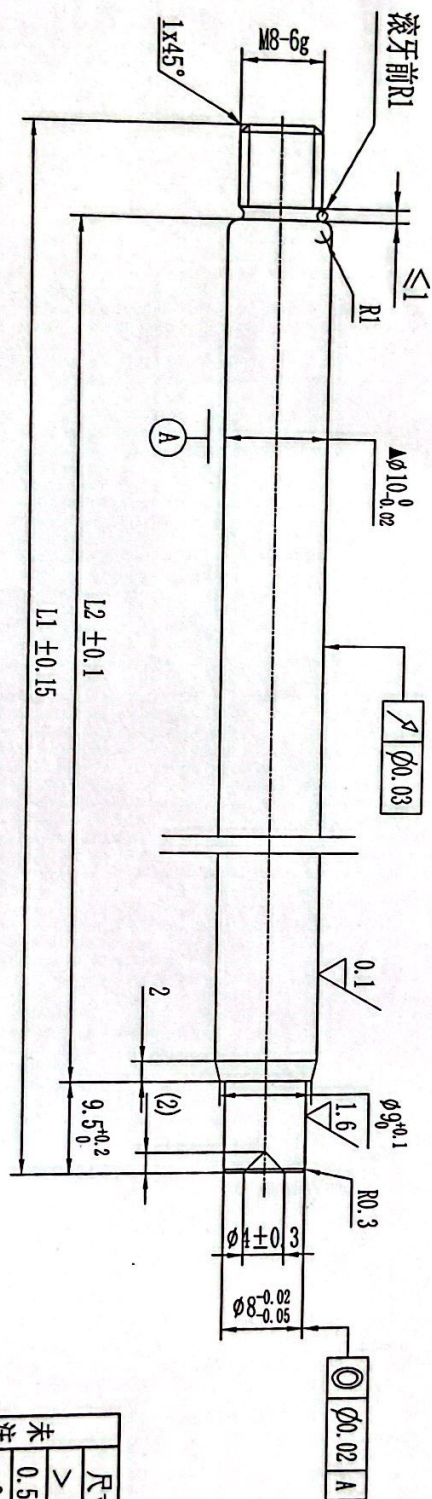


序号	图区	更改时间	更改说明



其余: $\sqrt{3.2}$

技术要求:

1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
4. 未注尺寸公差符合H级;
5. 带△尺寸为重要特性尺寸;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定.

设计	审核	批准
2023.12.17	2023.12.17	2023.12.17
名称	图号	图号
活塞杆	HS Gø 10*M8	HS Gø 10*M8

受控

尺寸范围	公差等级	公差
>	f	±0.05
≤	m	±0.1
0.5	c	±0.2
3	f	±0.05
6	m	±0.1
30	c	±0.3
120	f	±0.1
400	m	±0.2
1000	c	±0.5
2000	f	±1.2
角度	±1°	±2°
未注形位公差	GB/T 1184-K	±5°
未注倒角	(0.3-0.5)×45°	
未注圆角	R(0.3-0.5)	
材料	表面处理	质量
45#钢	QPQ	
视图方向	图幅	版本
☞	A4	A/0

JK 南京江凯汽车零部件有限公司

