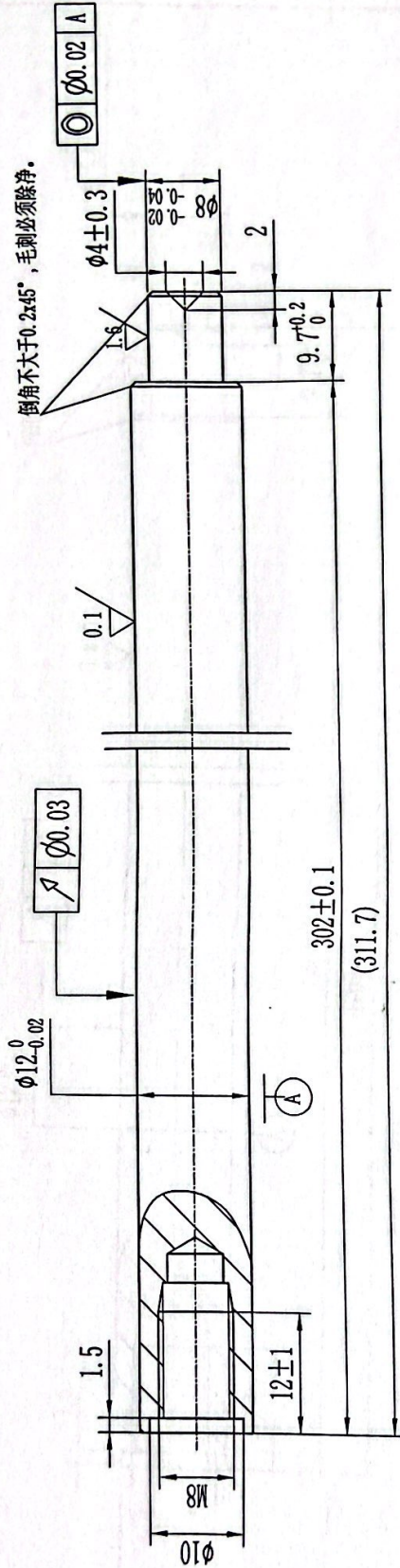


其余: $\frac{3.2}{\nabla}$



受控

技术要求:

1. 材料: 45#;
2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
5. 未注公差±0.1;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um(金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

| | | | | | |
|----------------|-------|------------|-----|-----|-----|
| HSG12-302-M8-T | | 活塞杆 | | 零件图 | |
| 材料 | 表面处理 | 质量 | 比例 | 45# | QPQ |
| 视图方向 | 版本 | 1:1 | A/0 | 审核 | 日期 |
| 批准 | 日期 | 2017.07.14 | 设计 | 日期 | |
| 复核 | 日期 | | 审核 | 日期 | |
| 批准 | 日期 | | 批准 | 日期 | |
| UNDER 0.5 | ±0.02 | | | | |
| OVER 0.5 | ±0.05 | | | | |
| 6 | ±0.1 | | | | |
| 30 | ±0.2 | | | | |
| 120 | ±0.3 | | | | |
| 315 | ±0.6 | | | | |
| 1000 | ±1.0 | | | | |
| OVER 2000 | ±1.5 | | | | |