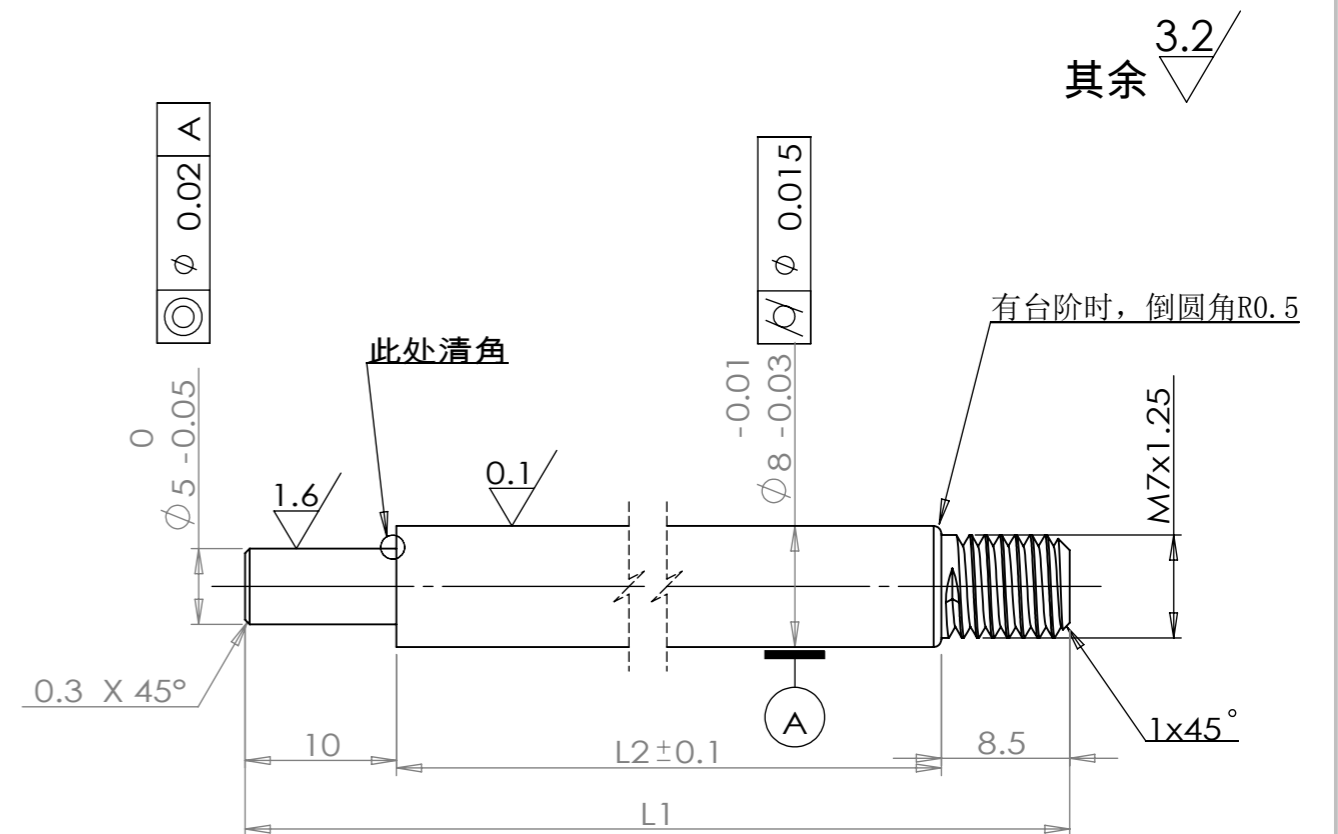


| 序号 | 零件编号 | 零件名称 | 规格型号 | 尺寸代号 | | | 表面处理 | 备注 |
|----|-----------------|------|----------|------|-------|---------|------|----|
| | | | | L1 | L2 | M | | |
| 1 | MR-SX-08196.2M7 | 实心杆 | 8-196-M7 | 196 | 177.5 | M7x1.25 | QPQ | |
| 2 | MR-SX-08200.2M7 | 实心杆 | 8-200-M7 | 200 | 181.5 | M7x1.25 | QPQ | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面热处理见列表：镀硬铬或QPQ，硬度 $HV_{0.1} > 500$ 以上；
镀硬铬单边镀层厚度不得小于0.02mm，QPQ硬度层厚度不得低于0.03mm；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

| | | | | | | | | | |
|----|----|-------|-----|-----------|-------|----|-------|-----------------|--|
| | | | | | 45 | | | 江苏明瑞气弹簧科技有限公司 | |
| | | | | | | | | 实心杆 | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 版本标记 | 重量 | 比例 | | |
| 设计 | | | 标准化 | | A | | | MR-SX-08XXX.2M7 | |
| 审核 | | | | | 共 1 页 | | 第 1 页 | | |
| 工艺 | | | 日期 | 2023.2.20 | | | | | |