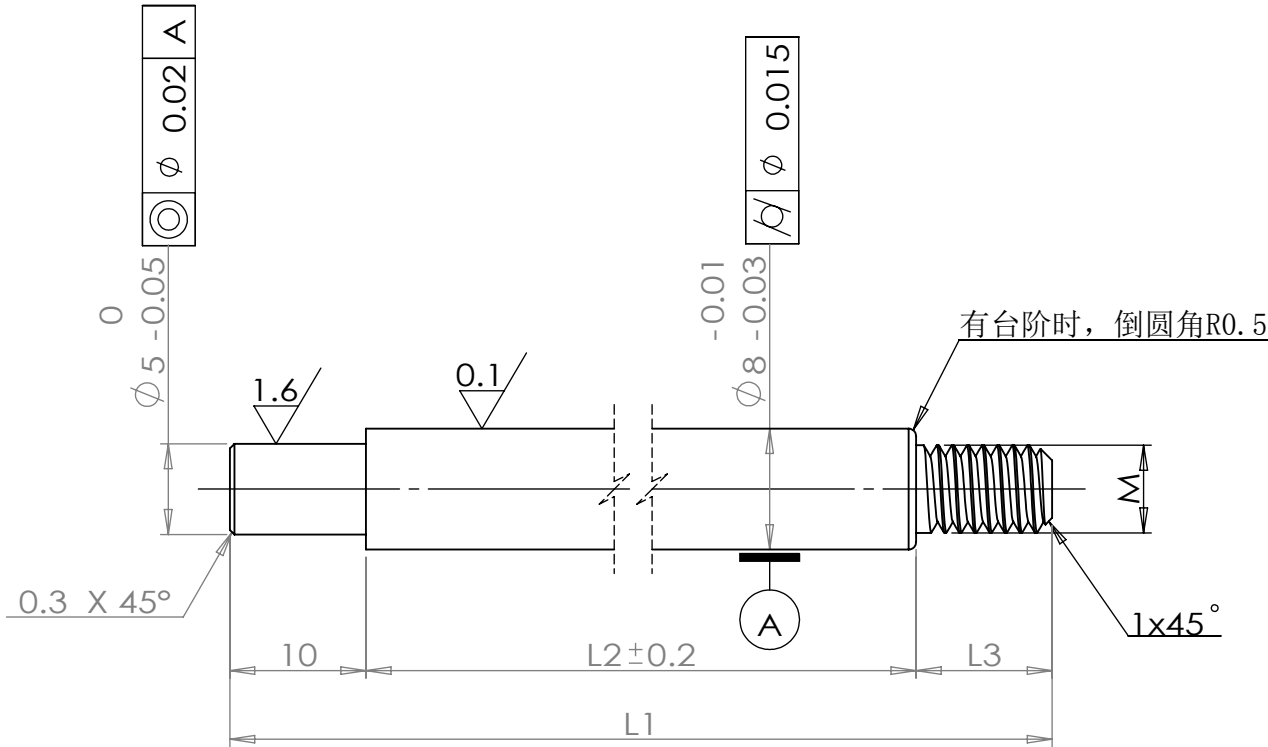


序号	零件编号	零件名称	规格型号	尺寸代号				表面处理	备注
				L1	L2	L3	M		
1	MR-SX-08097. 2M	实心杆	8-M6-97	97	80	7	M6	QPQ	
2	MR-SX-08132. 2M	实心杆	8-M8-132	132	114	8	M8	QPQ	
3	MR-SX-08111. 2M	实心杆	8-M8-111	111	93	8	M8	QPQ	
4	MR-SX-08105. 2M	实心杆	8-M6-105	105	87	8	M6	QPQ	

其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面QPQ处理，硬度 $HV_{0.1}500$ 以上，QPQ硬度层厚度单边不得低于0.03mm；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

					45			扬州市明瑞气弹簧有限公司	
								实心杆	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期	版本标记			重量	比例
设 计			标准化		B				
审 核					共 1 页			第 1 页	MR-SX-08XXX.2M
工 艺			日 期	2023.3.8					