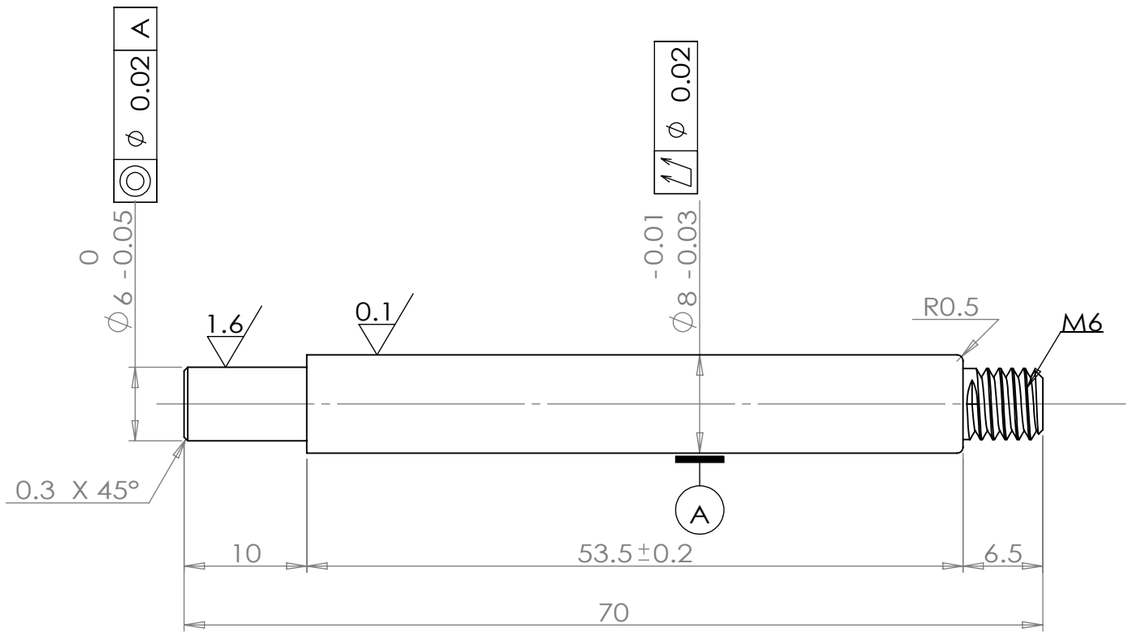
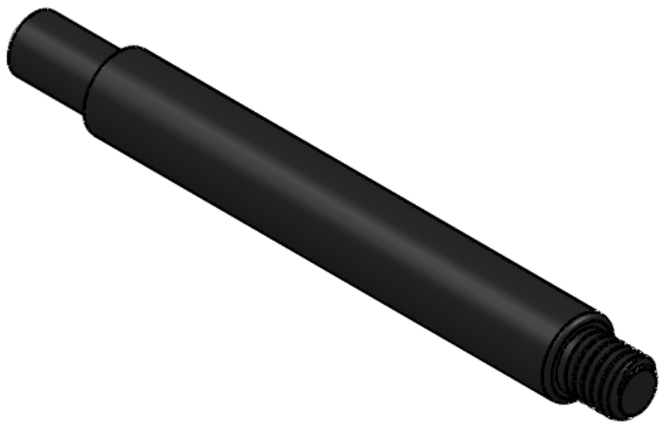
其余 3.2





技术要求

1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
2、热处理：T235;
3、表面QPQ处理，硬度$HV_{0.1}$480~530，QPQ硬度层厚度不得低于0.03mm；
4、未注公差按：GB/T1084-m。

标记	处数	更改文件号	签 字	日期	45	江苏明瑞气弹簧科技有限公司
设 计			标准化		版本标记 / 重量 / 比例	实心杆 8-M6-70
					A	MR-SX-08070.2
审 核					共 1 页 / 第 1 页	
工 艺			日 期	2023.3.16		