
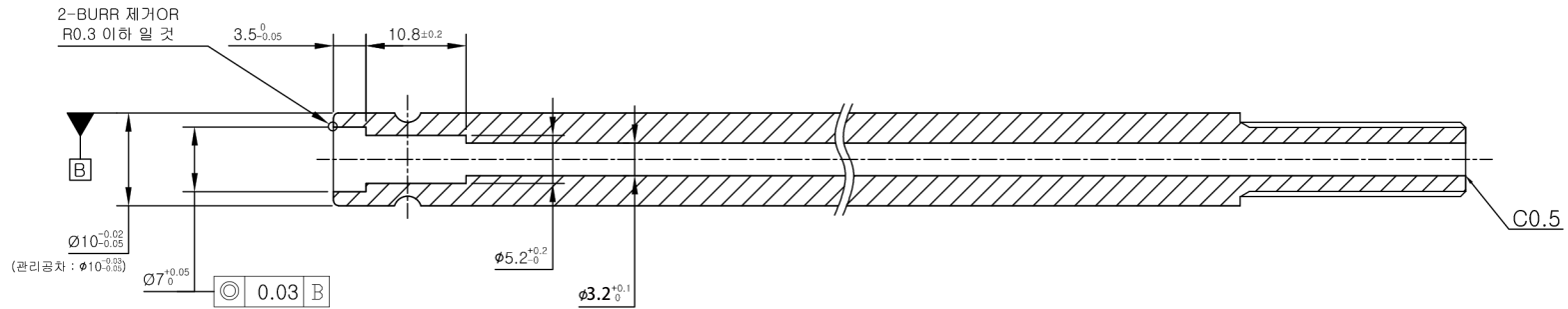
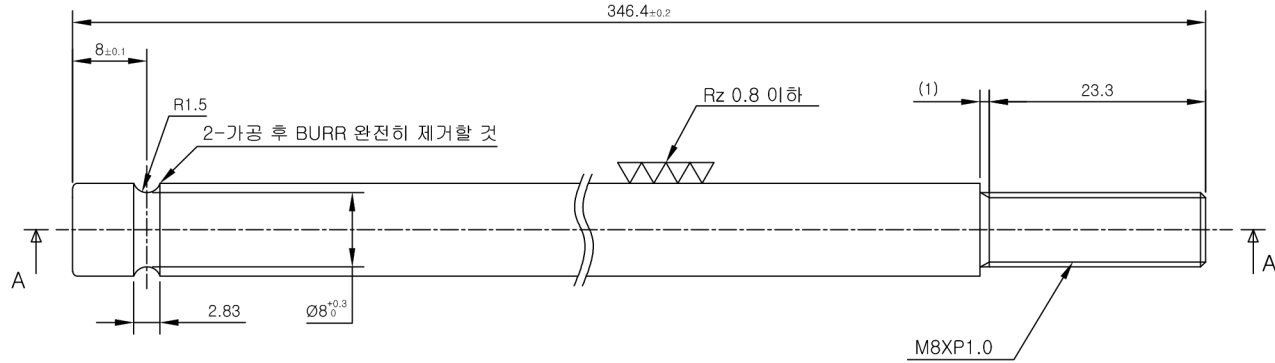


NO.	DATE	REV. CONTENTS	REV. NO.	RVD'BY	CHKD BY
△	2023.02.20	INITIAL			

0.8S




SECTION "A-A"

NOTES

- 외관에 찍힘, 긁힘, 흠 등이 없을 것.
- 지시없는 각 모서리부 C0.3
- 조립시 유해한 BURR 없을 것.
- ROD 외경 : Hard Cr Plating 두께 13 μ m 이상이며, Crack 입자 1 μ m당 1,500개 이상일 것.
- 표면경도 : 800HV이상일 것.
- 표면조도 : Rz 0.8S 이하일 것.
- 나사부가 GO/NO Gauge의 공차에 적합할 것.
- 진척도, 동축도 0.03이하일 것.
- 지시없는 치수공차 KS B0412 보통급에 준함.
- SPES-001-07에 의한 염수분무시험 48시간 이상 일 것.
- 본 도면은 가공 및 연마,도금,버핑 후의 최종도면임.

REFERENCE	SCALE	PROJECTION 3RD ANGLE	SIZE	DATE
	2/1		A3	2023.02.20
MATERIAL	DRAWN	DESIGN	CHECKED	APPROVED
S45C	D.S LEE	J.H SEON	J.H SEON	C.G Seon
FINISH	PART NO. RD10H346-4CC8			
HARD Cr	PART NAME HOLE ROD			
WEIGHT	MODEL FREE LOCK			
	CODE NO.			