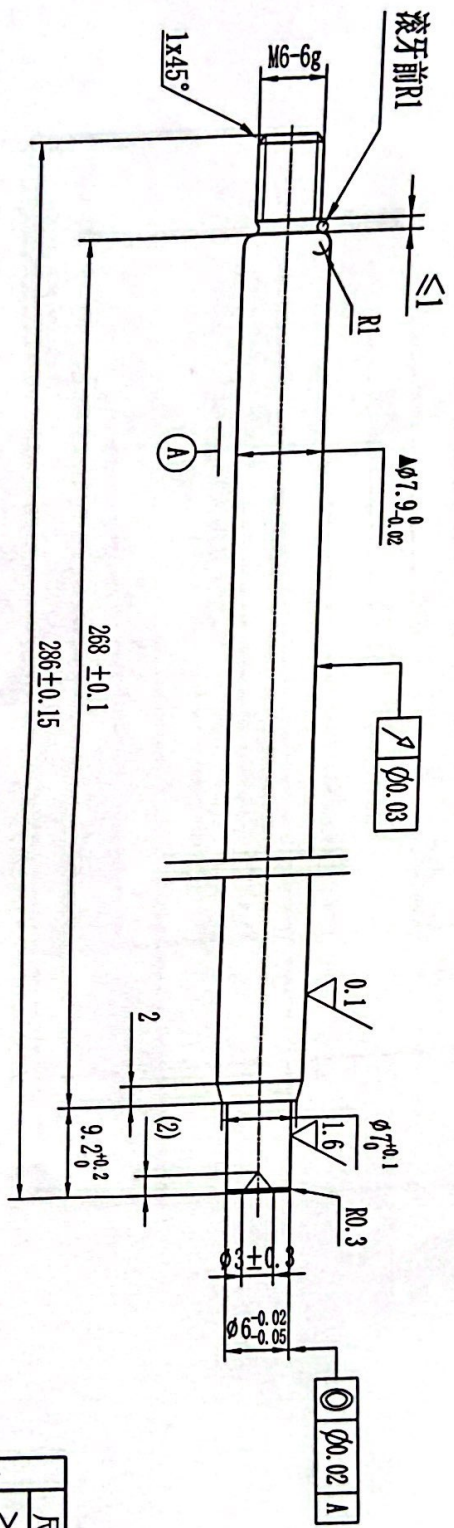


其余: $\sqrt{3.2}$



- 技术要求:
1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
 2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HVO.1 > 430;
 3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
 4. 未注尺寸公差符合m级;
 5. 带▲尺寸为重要特性尺寸;
 6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
 7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定.

设计	张心博	2022.11.6	名称	活塞杆
审核	王世杰	2023.2.17	图号	HSG8-268-M6-7.9
复核				
批准				

尺寸范围		公差等级		
>	≤	f	m	c
0.5	3	±0.05	±0.1	±0.2
3	6	±0.05	±0.1	±0.3
6	30	±0.1	±0.2	±0.5
30	120	±0.15	±0.3	±0.8
120	400	±0.2	±0.5	±1.2
400	1000	±0.3	±0.8	±2
1000	2000	±0.5	±1.2	±3
角度		±1°	±2°	±5°

未注形位公差	GB/T 1184-K
未注倒角	(0.3-0.5)×45°
未注圆角	R(0.3-0.5)
材料	45#钢
表面处理	QPQ
视图方向	图幅
	A4
	A/0

JK 南京江凯汽车零部件有限公司