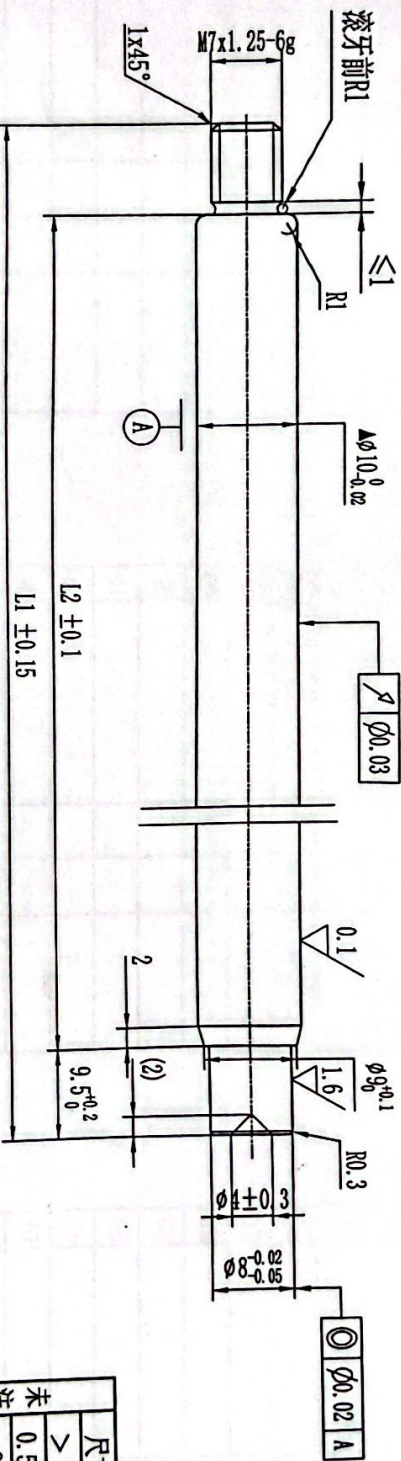


序号	图区	更改时间	更改说明



技术要求:

1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
4. 未注尺寸公差符合m级;
5. 带▲尺寸为重要特性尺寸;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

受控

其余: $\sqrt{3.2}$

设计	审核	批准	名称	图号	图幅	版本
王磊	王磊	王磊	活塞杆	HSG ϕ 10*M7x1.25	A4	A/0
2022.12.17	2022.12.17	2022.12.17				

尺寸范围	f	m	c
>	±0.05	±0.1	±0.2
0.5	±0.05	±0.1	±0.2
3	±0.05	±0.1	±0.3
6	±0.1	±0.2	±0.5
30	±0.15	±0.3	±0.8
120	±0.2	±0.5	±1.2
400	±0.3	±0.8	±2
1000	±0.5	±1.2	±3
2000	±1.0	±2.5	±5

未注形位公差

未注倒角

未注圆角

材料

45#钢

视图方向

图幅

版本

A4

A/0

JK 南京江凯汽车零部件有限公司

序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2	
1	HSG10-236-M7x1.25-S	254	236	
2	HSG10-226-M7x1.25-S	244	226	
3	HSG10-302-M7x1.25-S	320	302	
4	HSG10-218-M7x1.25-S	236	218	
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				

受控

序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2	
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				

受控

序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2	
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				

设计	王磊	2024.12.17	名称	活塞杆	材料	45#钢	表面处理	QPQ	质量
审核	王磊	2022.12.17	图号	HSG10*10*M7x1.25	视图方向	图幅	A4	版本	A/0
复核	王磊								
批准	王磊	2024.12.17							

JK 南京江凯汽车零部件有限公司