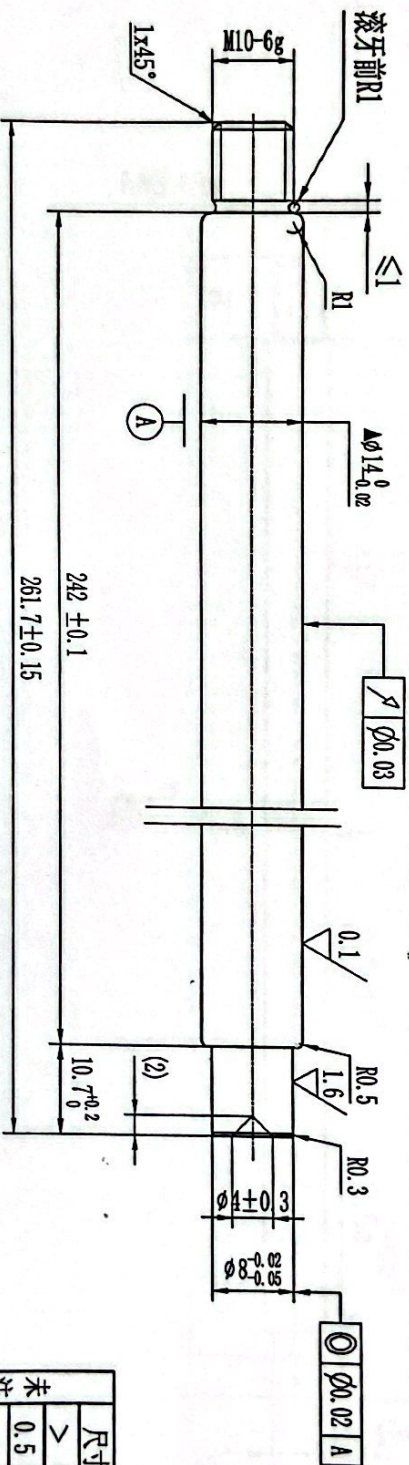


1	2	3	4	5	6
序号	图区	更改时间	更改说明		

其余: 3.2/√



技术要求:

1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HVO. 1 > 430;
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
4. 未注尺寸公差符合H级;
5. 带▲尺寸为重要特性尺寸;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

设计	审核	复核	批准
2023.3.18	2023.3.18	2023.3.18	2023.3.18
名称	图号	活 塞 杆	
	HSG14-242-M8-L		

尺寸范围	公差等级	f	M	C
>	≤	±0.05	±0.1	±0.2
0.5	3	±0.05	±0.1	±0.2
3	6	±0.05	±0.1	±0.3
6	30	±0.1	±0.2	±0.5
30	120	±0.15	±0.3	±0.8
120	400	±0.2	±0.5	±1.2
400	1000	±0.3	±0.8	±2
1000	2000	±0.5	±1.2	±3
角度	±1°	±2°	±5°	

未注形位公差	GB/T 1184-K
未注倒角	(0.3-0.5) x 45°
未注圆角	R(0.3-0.5)
材料	45#钢
表面处理	QPQ
视图方向	图 幅
版本	A4
质量	A/0

JK 南京江凯汽车零部件有限公司