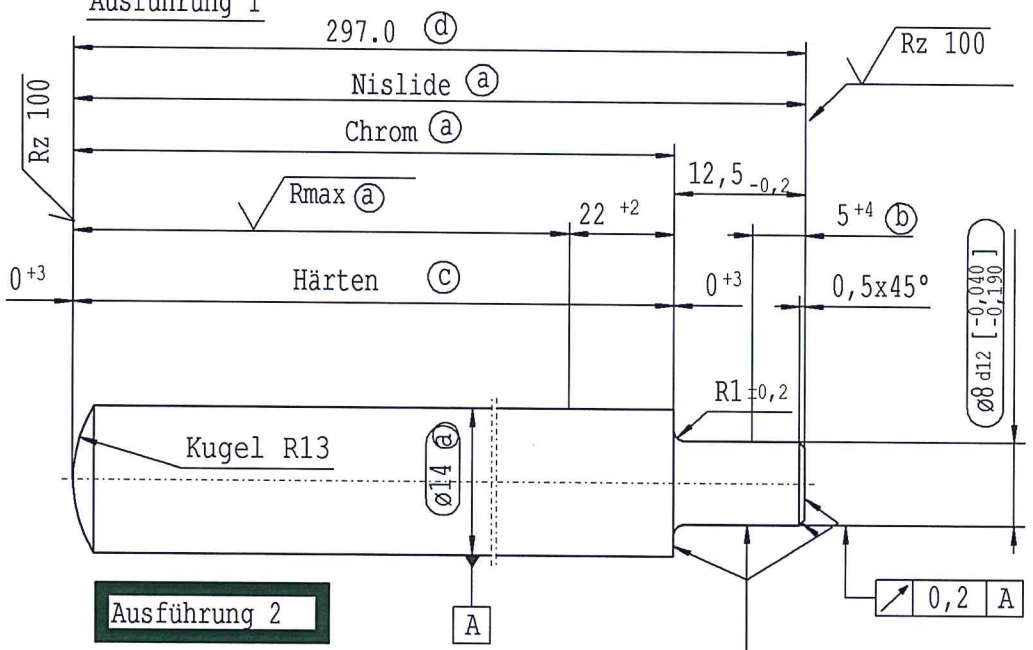
VERTRAULICH! Bestimmt nur für internen Gebrauch

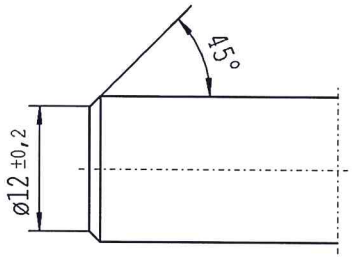
DE

Lfd. Nr.	Material-Nr. Oberflächenbehandlung nach STAB-Spec. 10006248 Tabelle I verchromt	Tabelle IV Nislide schwarz	Tabelle X Nislide "G"	ohne Oberflächenbehandlung	A Gesamtlänge	D Länge ohne √Rmax a	F Ausführung
6		3838CQ			219.0	22	2
7		3843CI			315.0	22	2
8		3879CO			252.0	22	2
12		2179KM			306.0	22	2
14		4486KL			168.0	22	1
18		1149SG			165.0	10	2
19		8022SE			129.0	22	2
20		8209SV			246.0	10	2
24		2406XX			225.0	22	2
25		4159XK			216.0	22	1
26		5255ZH		783446	213.0	22	2
27		004013			151.0	22	2
28		005937			132.0	22	2
29		017170			297.0	22	2
30		021723			264.5	10	2
35		030701		047328	159.0	22	2
36		362119			369.0	22	2
37		201479			366.0	22	2
38		726083			152.0	10	2
39		167781		238526	402.0	22	2
40		933060		047567	141.0	22	2
41		266729		707924	276.0	10	2
43				540386	561.0	10	2
44		541103			561.0	10	2
45		582211			360.0	22	2
46				584362	360.0	22	2
47				701472	152.0	10	2
48				865426	264.5	10	2
49		244507			210.0	22	2
50		458173			174.0	22	2

Ausführung 1



Ausführung 2



oberflächenbehandelt, alternativ
nicht oberflächenbehandelt

Achtung!
bei Doppeldichtung Maß D=10 +2

(a) Kolbenstangenbearbeitung nach STAB-Spec. 10006248

(b) Fläche chromfrei

(c) vor dem Schleifen: Einhärtetiefe und Härteprüfung nach STAB-Spec. 10258370

(d) Toleranz +0,3 nach dem Drehen
±0,3 nach dem Richten
±0,3 nach dem Chromen/Nisliden

+0,2 +0,1 -0,2

√Rz 25 (√Rz 100 √Rmax (a))

Blatt 1 von 3

Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649

DE: X | EN: X | ES: | IT: | PR: | FR: | RO: X | Dokument mit CAD erstellt handschriftliche Änderungen unzulässig

neu	Überarb.	oberflächenbehandelt ...	ohne Oberfl.	Erstellung rumaenische Zeichnung	© = nach STAB-Spec. 10258370
alt	%	-	-	-	© = RHT 0,4 .... 0,7 mm
Feld	%	D-E/1-3	7A-F	-	B 3-5
Dat./Name	22.05.2003 Süß	29.05.2006 Schönberger	10.05.2011 Donat	01.04.2016 YaMueller	08.05.2019 Jablonski
Änd. Nr.	528843	550631	588547	635491	678450
Änd. St.	5	6	7	8	9

Werkstoff: Mat. Nr. 010758
Werkstückkanten nach DIN ISO 13715
Oberfläche DIN ISO 1302
Ersatz für:

STABILUS

Maße ohne Maßeinheit in mm
Maßstab: (Original DIN A3) 2:1
Kennzeichnung wichtiger Merkmale
Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768 - mK

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung / Gebrauchsmustereintragung. Vervielfältigungen, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verbleibt unser Eigentum.

KOLBENSTANGE

	Datum	Name
Gezeichnet	17.08.1993	Kirsch
Geprüft	08.05.2019	Milles

Dokument-Nr.: 10004589
Material-Nr.:

Ident. Dok.: SN 8982BA Erstelldatum: 9/2/2023 - 9:11

***** Druckdatum: 3/20/2023 / 1:12:05 PM ***** Ausdruck nicht massgetreu *****

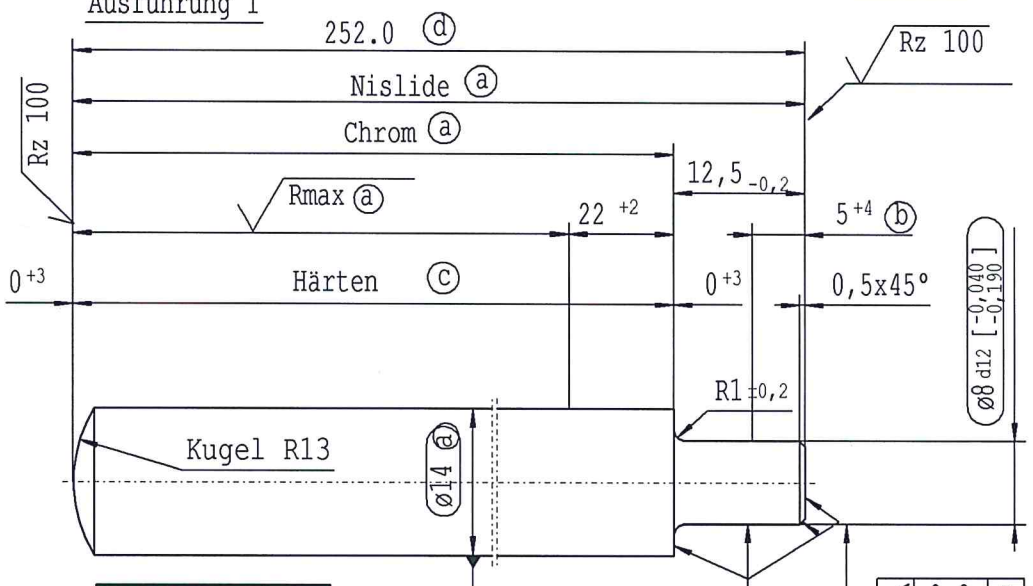
WERK: KOB1 DRUCKER : LKROHMER DOK-NR.:10004589

VERTRAULICH! Bestimmt nur für internen Gebrauch

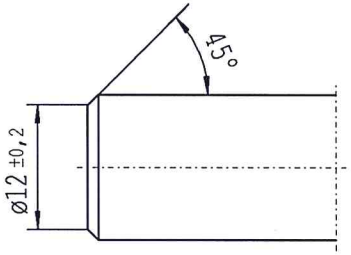
DE

Lfd. Nr.	Material-Nr.	Tabelle I verchromt	Tabelle IV Nislide schwarz	Tabelle X Nislide "G"	ohne Oberflächenbehandlung	A Gesamtlänge	D Länge ohne √Rmax a	F Ausführung
	Oberflächenbehandlung nach STAB-Spec. 10006248							
6			3838CQ			219.0	22	2
7			3843CL			315.0	22	2
8			3879CO			252.0	22	2
12			2179KM			306.0	22	2
14			4486KL			168.0	22	1
18			1149SG			165.0	10	2
19			8022SE			129.0	22	2
20			8209SV			246.0	10	2
24			2406XX			225.0	22	2
25			4159XK			216.0	22	1
26			5255ZH		783446	213.0	22	2
27			004013			151.0	22	2
28			005937			132.0	22	2
29			017170			297.0	22	2
30			021723			264.5	10	2
35			030701		047328	159.0	22	2
36			362119			369.0	22	2
37			201479			366.0	22	2
38			726083			152.0	10	2
39			167781		238526	402.0	22	2
40			933060		047567	141.0	22	2
41			266729		707924	276.0	10	2
43					540386	561.0	10	2
44			541103			561.0	10	2
45			582211			360.0	22	2
46					584362	360.0	22	2
47					701472	152.0	10	2
48					865426	264.5	10	2
49			244507			210.0	22	2
50			458173			174.0	22	2

Ausführung 1



Ausführung 2



A

oberflächenbehandelt, alternativ
nicht oberflächenbehandelt

Achtung!
bei Doppeldichtung Maß D=10 +2

(a) Kolbenstangenbearbeitung nach STAB-Spec. 10006248

(b) Fläche chromfrei

(c) vor dem Schleifen: Einhärtetiefe und Härteprüfung nach STAB-Spec. 10258370

(d) Toleranz +0,3 nach dem Drehen
±0,3 nach dem Richten
±0,3 nach dem Chromen/Nisliden

+0,2 +0,1 -0,2

√Rz 25 (√Rz 100 √Rmax a)

Blatt 1 von 3

Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR:	FR:	RO: X	Dokument mit CAD erstellt handschriftliche Änderungen unzulässig

	Überarb.	oberflächenbehandelt ...	ohne Oberfl.	Erstellung rumaenische Zeichnung	ⓒ = nach STAB-Spec. 10258370
neu					
alt	%	-	-	-	ⓒ = RHT 0,4 .... 0,7 mm
Feld	%	D-E/1-3	7A-F	-	B 3-5
Dat./Name	22.05.2003 Süß	29.05.2006 Schönberger	10.05.2011 Donat	01.04.2016 YaMueller	08.05.2019 Jablonski
Änd. Nr.	528843	550631	588547	635491	678450
Änd. St.	5	6	7	8	9

Werkstoff: Mat. Nr. 010758

Werkstückkanten nach DIN ISO 13715

Oberfläche DIN ISO 1302

Ersatz für:

STABILUS

Maße ohne Maßeinheit in mm

Kennzeichnung wichtiger Merkmale

Maßstab: (Original DIN A3) 2:1

Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768 - mK

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung / Gebrauchsmustereintragung. Vervielfältigungen, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verbleibt unser Eigentum.

KOLBENSTANGE

	Datum	Name
Gezeichnet	17.08.1993	Kirsch
Geprüft	08.05.2019	Milles

Dokument-Nr.: 10004589

Material-Nr.:

Ident. Dok.: SN 8982B Freistelldatum: 9/2/2023 - 9:11

***** Druckdatum: 3/20/2023 / 1:17:03 PM ***** Ausdruck nicht massgetreu *****

WERK: KOB1 DRUCKER : LKROHMER DOK-NR.:10004589