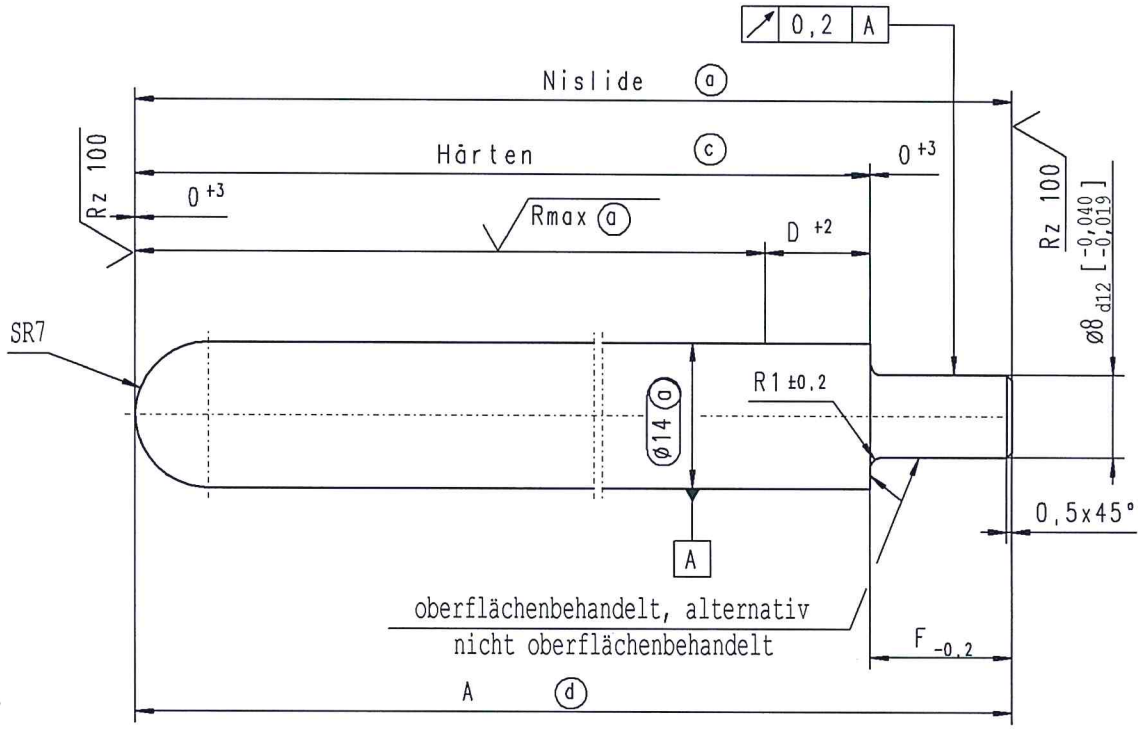
VERTRAULICH! Bestimmt nur für internen Gebrauch

DE

Lfd. Nr.	Material-Nr. Oberflächenbehandlung nach STAB-Spec. 10006248 Tabelle IV Nislide schwarz	Tabelle X Nislide "G"	A Gesamtlänge	D Länge ohne $\sqrt{Rmax}$	F Zapfenlänge kolbenseitig
1	539440		105	22	12,5
2	717277		144	22	12.5



Achtung!
bei Doppeldichtung Maß D=10 +2

(a) Kolbenstangenbearbeitung nach STAB-Spec. 10006248

(c) vor dem Schleifen: Einhärtetiefe und Härteprüfung nach STAB-Spec. 10258370

(d) Toleranz ±0,3 nach dem Drehen
±0,3 nach dem Richten
±0,3 nach dem Nisliden

+0,2 -0,2

$\sqrt{Rz\ 25}$ ($\sqrt{Rz\ 100}$ $\sqrt{Rmax}$ (a))

Blatt /B
von /V

Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649

Erstelldatum: 12/6/2019 - 10:19

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR:	FR:	RO: X	Dokument mit CAD erstellt handschriftliche Änderungen unzulässig
neu	Zeichnungserstellung	rum. Version erstellt	© = nach STAB-Spec. 10258370				
alt	-	-	© = RHT 0,4 .... 0,7 mm				
Feld	-	-	B5-6				
Dat./Name	21.02.2014 Höfer	27.04.2016 Jablonski	06.06.2019 Höfer				
Änd. Nr.	-	637364	678546				
Änd. St.	0	1	2				

Ident. Dok.:

Werkstoff: Mat.nr. 010758
Werkstückkanten nach DIN ISO 13715
Oberfläche DIN ISO 1302
Ersatz für:

STABILUS

Maße ohne Maßeinheit in mm
Maßstab: (Original DIN A3) 2:1
Kennzeichnung wichtiger Merkmale
Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768 - mK

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung / Gebrauchsmustereintragung. Vervielfältigungen, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verbleibt unser Eigentum.

	Datum	Name
Gezeichnet	21.02.2014	Höfer
Geprüft	06.06.2019	Milles

Dokument-Nr.: 10209907

Material-Nr.:

KOLBENSTANGE