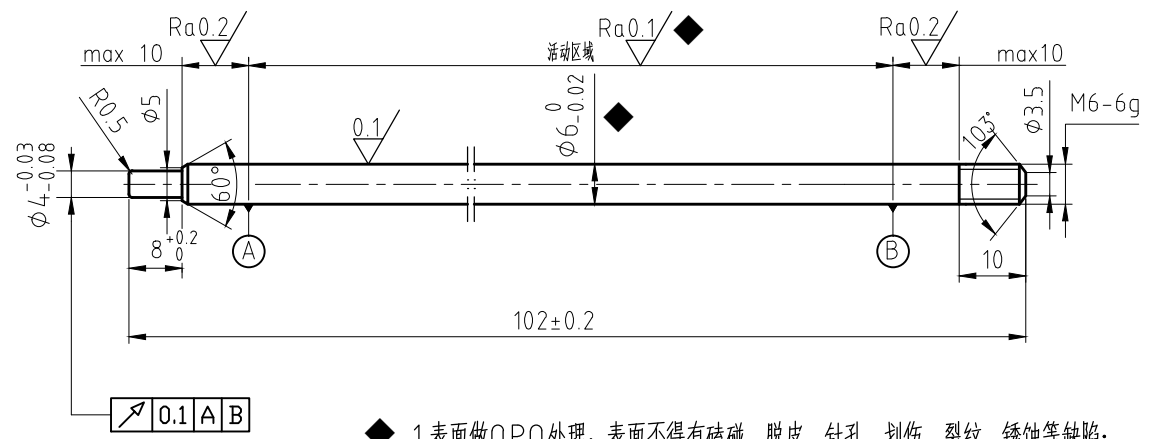


其余: $\sqrt{3.2}$



- ◆ 1.表面做QPQ处理, 表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷;
- 2.表面处理后化合物层深度12-22 μ m, 疏松层厚度2-8 μ m;
- 3.表面硬度要求HV \geq 430;
- 4.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀;
- 5.未注公差按标准GB1804-M要求;
- 6.“◆”表示重要特性。

						精拉圆钢 45-GB699			浙江欧力达液压 机械有限公司	
									活塞杆 $\phi 6 \times 102$	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	HSG-6-0008
设计	胡小龙	20.3.23	标准化			A0			1:1	
校对										
审核	李云	20.3.23								
工艺			批准	李慧锋	20.3.23	共 张		第 张		