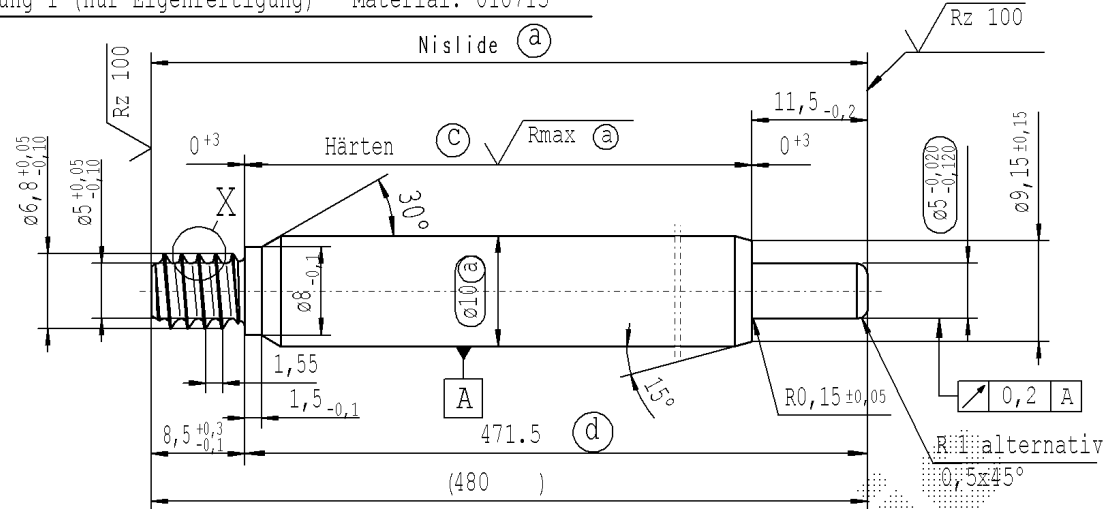


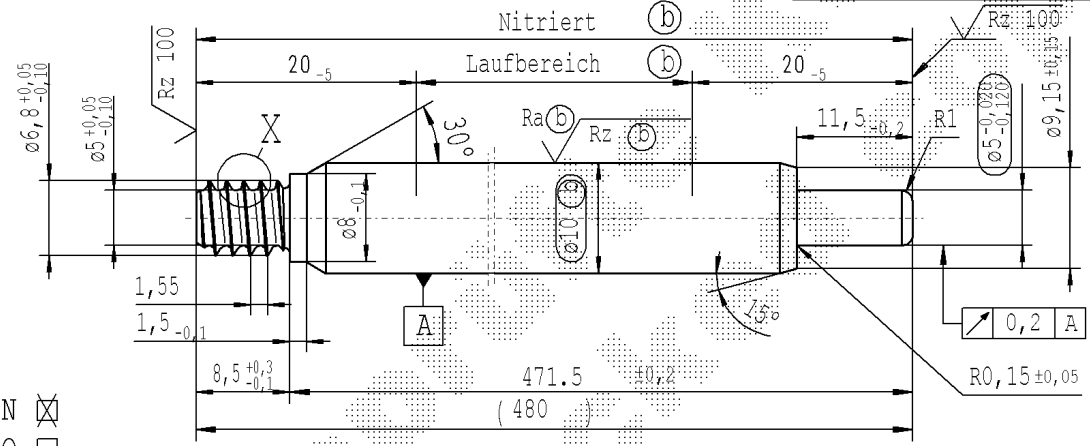
Lfd. Nr.	Material-Nr.			A	E
	Bearbeitung u. Oberflächenbehandlung nach STAB-Spec.:			Gesamt-länge	Länge ohne Anschluß-zanfen
	10006248 Tab. XVI optimiert a Ausf. 1	10006248 Tab. X a Ausf. 1	10028959 Tab. I b Ausf. 2		
1	641770	641770	641770	480	471.5
2	643204	643204	643204	441	432.5
3	646550	646550	646550	300	291.5
4	652764	652764	652764	153	144.5
5	659934	659934	659934	387	378.5
6	218741	218741	218741	258	249.5

Ausführung 1 (nur Eigenfertigung) * Material: 010715



(c) vor dem Schleifen: Einhärtetiefe und Härteprüfung nach STAB-Spec. 10258370
 (d) Toleranzen: $+0,2$ nach dem Drehen
 $+0,2$ nach dem Richten
 $+0,3$ nach dem Nisliden

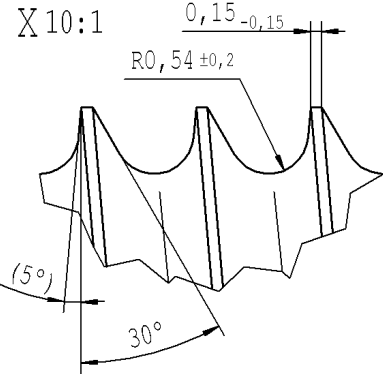
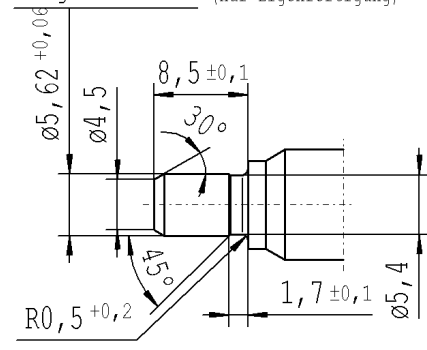
Ausführung 2 (nur Fremdfertigung) * Material 1.1193 S45C JISG 4051. wahlweise nur für ZS-RO Material: 183844 (C35EC)



ZS CN
 ZS RO

freigegebene Längen: 50-600mm

vorgearbeitet: (nur Eigenfertigung)



$\sqrt{Rz 25}$ ($\sqrt{Rz 100}$ \sqrt{Rmax} (a) Ra (b) Rz (b)) $+0,2$ $-0,2$

Blatt 1 von 1

AIAG CQI-Standards nach STAB-Spec.: 10027692

Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR:	FR:	RO: X	Dokument mit CAD erstellt handschriftliche Änderungen unzulässig	Werkstoff: X	Maße ohne Maßeinheit in mm	Kennzeichnung besonderer Merkmale nach STAB-Spec. 10270932	Datum: 08.12.2022	Name: C.Hein
neu	Zeichnungserstellung								Maßstab: (Original DIN A3) 2:1	Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-mK	Geprüft: 08.12.2022	Klinkner
alt	-							Werkstückkanten: nach DIN ISO 13715				
Feld	-							Oberfläche: nach DIN EN ISO 1302				
Dat./Name	08.12.2022	Hein						Einheit: FUR:			Dokument-Nr.: 10315440	
Änd. Nr.	-										Material-Nr.:	
Änd. St.	0							STABILUS	KOLBENSTANGE			

Ident. Dok.:

Bestimmt für internen Gebrauch und Lieferanten

Ausdruck unterliegt nicht dem Änderungsdienst.