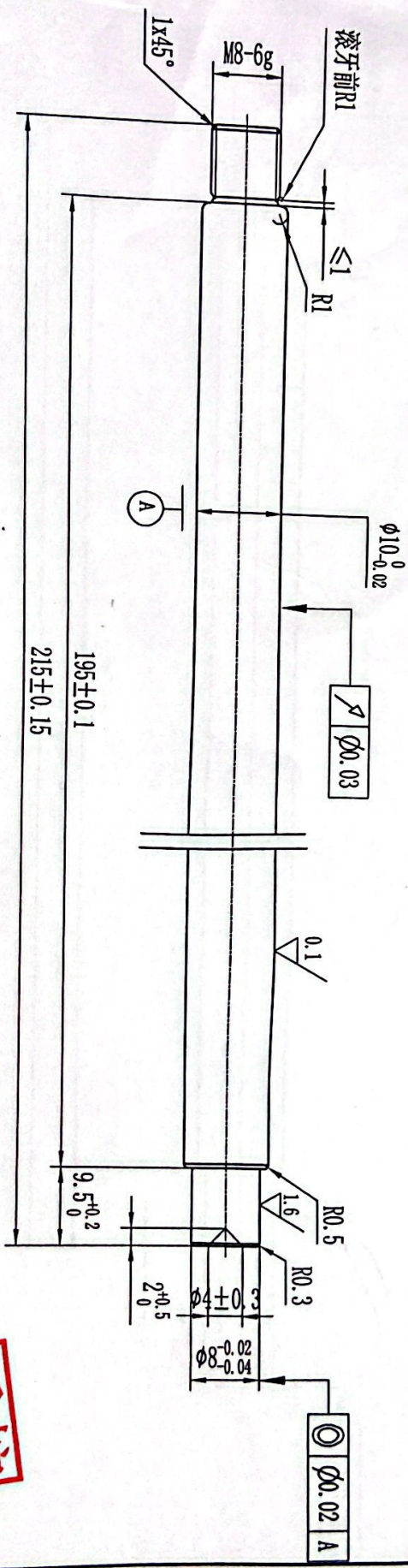


其余: 3/2



受控

**技术要求:**

1. 材料: 45#;
2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
5. 未注公差±0.1;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

UNDER 0.5		±0.02		UNDER 0.6		±0.05	
OVER 0.5	UNDER 0.6	±0.05	±0.05				
6	30	±0.1	±0.1				
30	120	±0.2	±0.2				
120	315	±0.3	±0.3				
315	1000	±0.6	±0.6				
1000	2000	±1.0	±1.0				
OVER 2000		±1.5	±1.5				

标记	数量	通知书号	签字	日期
设计	1	200-4-18		200-4-18
审核	1	200-4-18		200-4-18
复核	1	200-4-18		200-4-18
批准	1	200-4-18		200-4-18

活塞杆		零件图	
HSG10-195-M8-10			
材料	表面处理	质量	比例
45#	QPQ		1:1
视图方向	☐	☉	原本
A/0			
南京江凯汽车零部件有限公司			