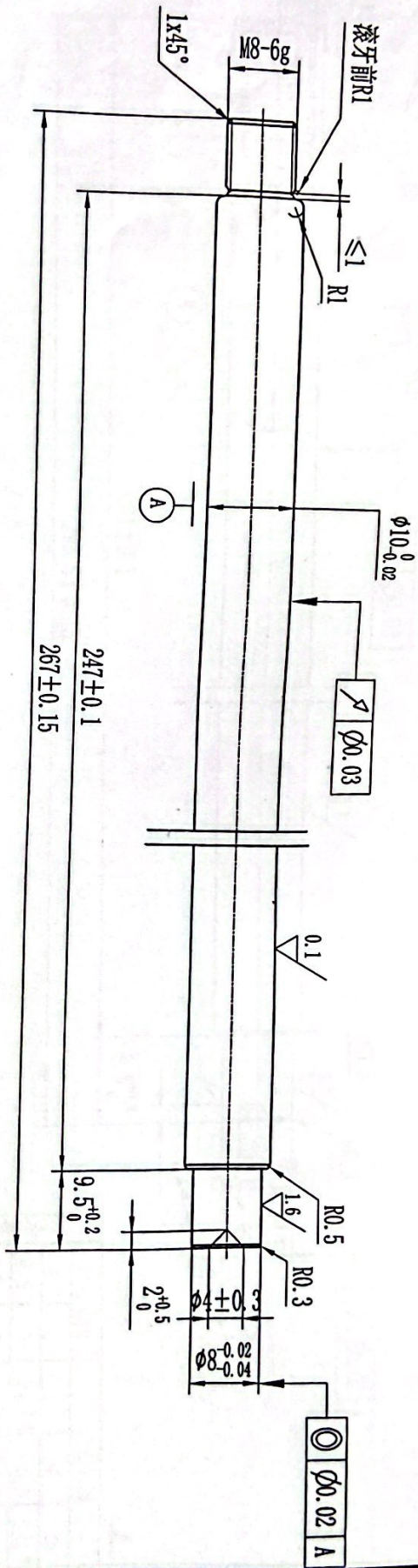


其余:  $\sqrt{3.2}$



受控

**技术要求:**

1. 材料: 45#;
2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HVO. 1 > 430;
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
5. 未注公差±0.1;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定.

UNDER 0.5	+0.02						
OVER 0.5	UNDER 0.6	+0.05	+0.1				
6	30						
30	120	±0.2	±0.3				
120	315	±0.3	±0.6				
315	1000	±0.6	±1.0				
1000	2000	±1.0					
OVER 2000		±1.5					

**活塞杆**

HS10-247-M8-10

材料	表面处理	质量	比例
45#	QPQ		1:1
视图方向	☉	原本	A/0

南京江凯汽车零部件有限公司