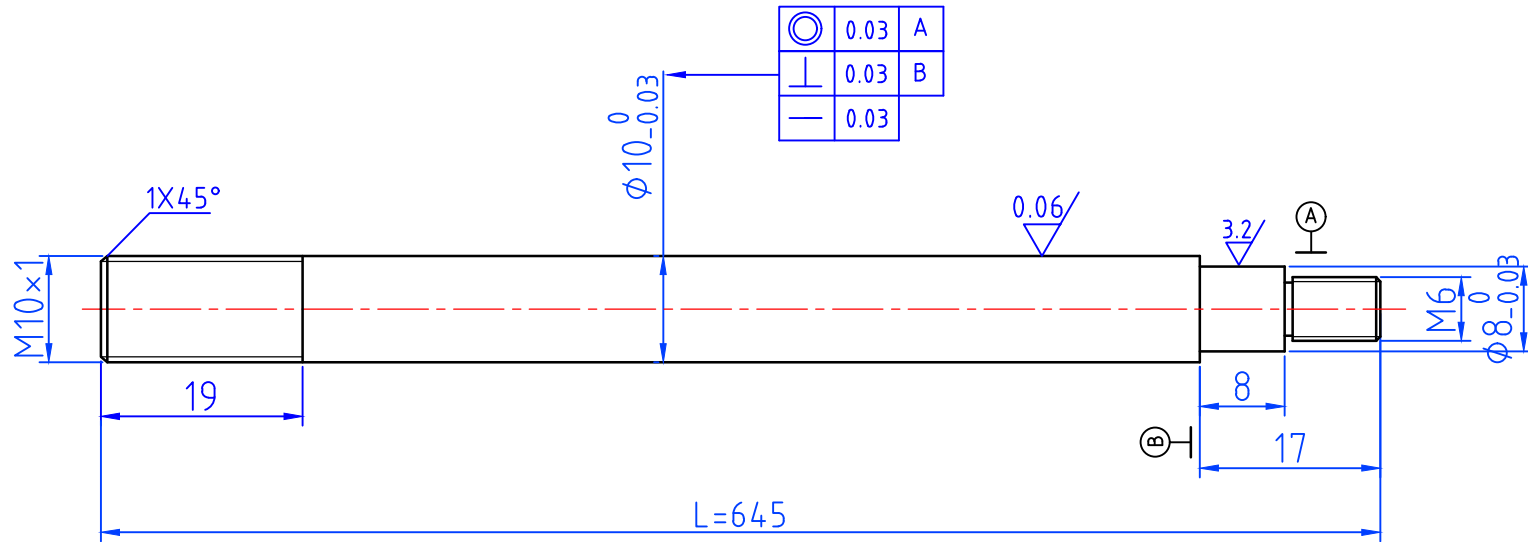


序号	1	2	3	4	5
L	645				



技术要求

- 1.材料：45#钢，调质处理。
- 2.未注公差尺寸按IT12级加工。
- 3.表面采用QPQ复合处理（表面黑色）。
- 4.表面应光洁，无磕碰、划伤、麻点、色差等缺陷。
- 5.锐边倒圆R0.2mm。

						活塞杆			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核									江阴市中友气动弹簧有限公司
工艺			批准		2023.4.3	共 张 第 张			