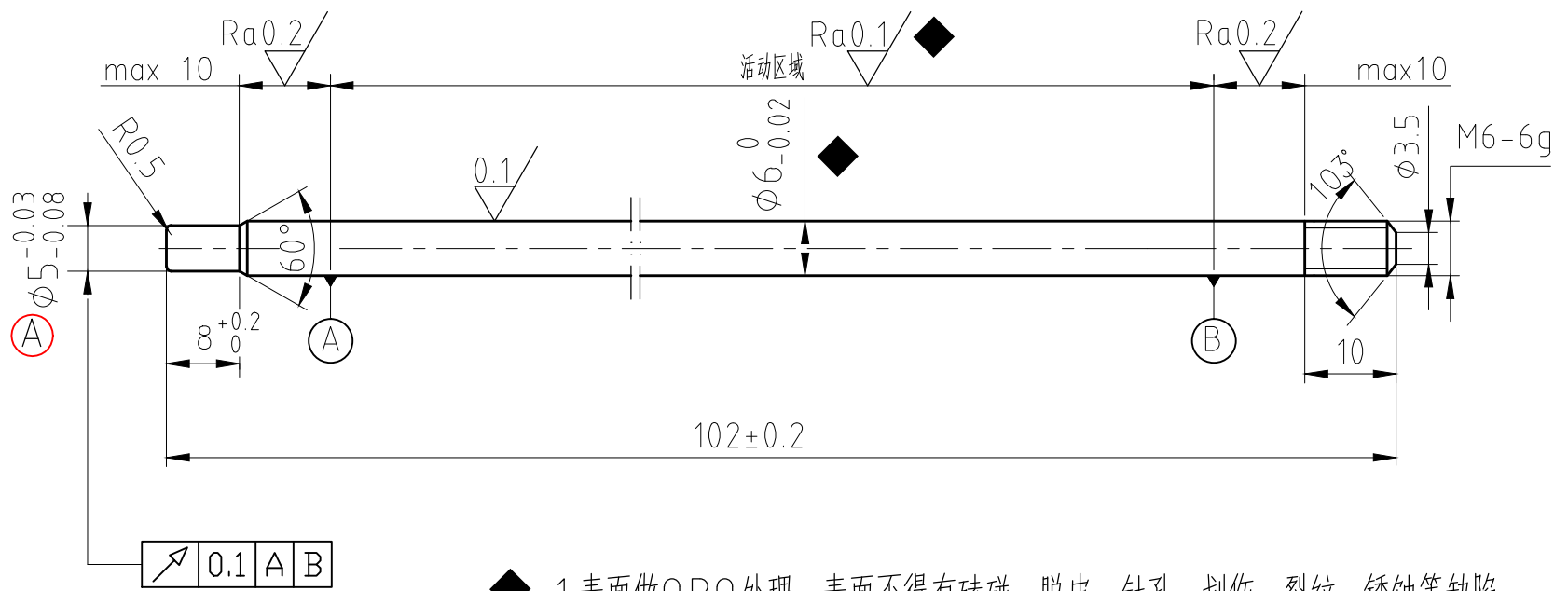


其余: $\sqrt{3.2}$



- ◆ 1.表面做QPQ处理, 表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷;
- 2.表面处理后化合物层深度12-22 μm , 疏松层厚度2-8 μm ;
- 3.表面硬度要求 $\text{HV} \geq 430$;
- 4.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀;
- 5.未注公差按标准GB1804-M要求;
- 6. “◆”表示重要特性。

						精拉圆钢 45-GB699			浙江欧力达液压 机械有限公司	
①	1		φ4更改为φ5	李慧锋	2023.4.7				活塞杆φ6×102	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	胡小龙	20.3.23	标准化			阶段标记	重量	比例	HSG-6-0008	
校对						A1		1:1		
审核	李云	20.3.23								
工艺			批准	李慧锋	20.3.23	共 张 第 张				