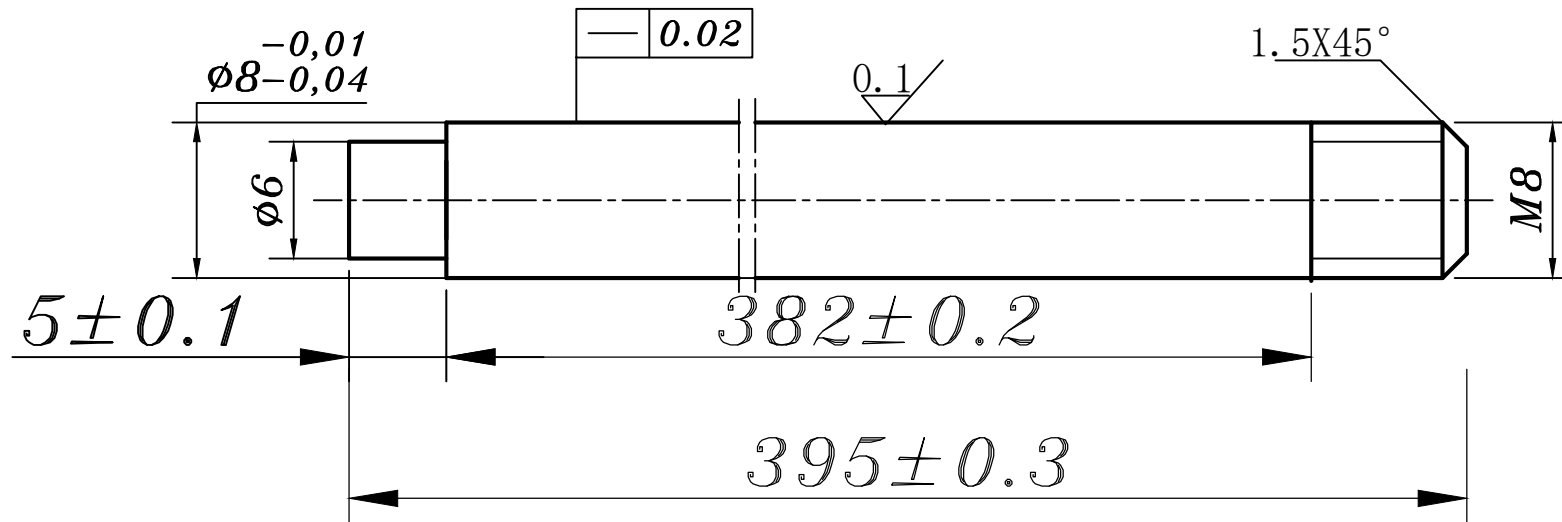


未注倒角: 0.5X45°

其余 $\sqrt{6.3}$
未注公差GB/T-1804-2000-f



- 技术要求: 1. 表面渗氮处理 (QPQ) 厚度0.005-0.02。
2. 活塞杆表面无划伤、磕碰等缺陷。
3. 中性盐雾试验144h

	45#钢				
件数	材料	数量	单重	总重	所属图号
正和气弹簧制造 (天津) 有限公司				比例	2: 1
制图			YQ8-M8活塞杆	0108382Q	
审核					