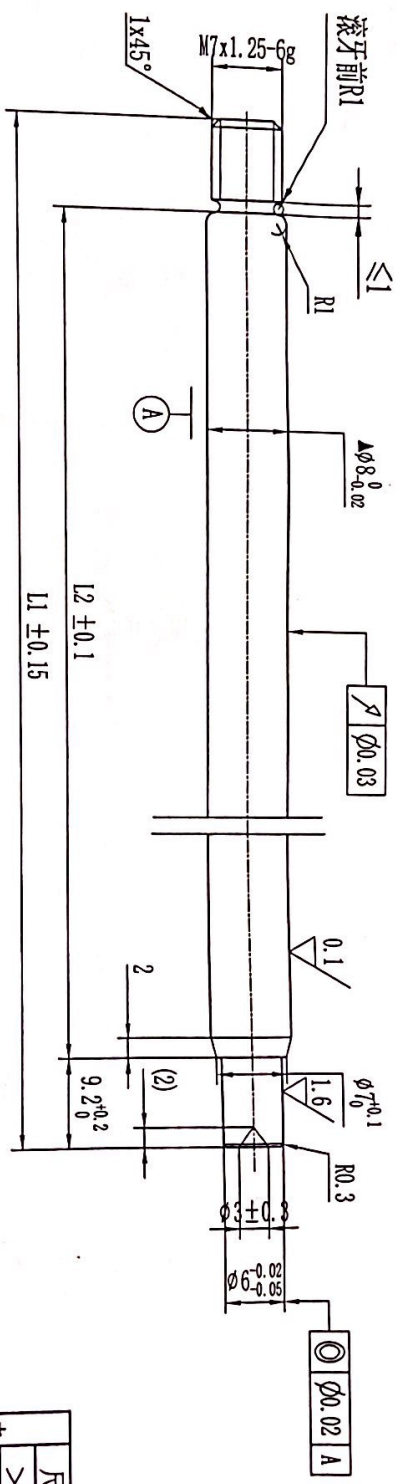


1	序号	图区	更改时间	更改说明
2				
3				
4				
5				
6				



其余: 3.2

技术要求:

1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
2. 表面PQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
4. 未注尺寸公差符合H级;
5. 带▲尺寸为重要特性尺寸;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

受控

尺寸范围	f	m	c
>	±0.05	±0.1	±0.2
≤	±0.05	±0.1	±0.3
0.5	±0.05	±0.1	±0.3
3	±0.05	±0.1	±0.3
6	±0.1	±0.2	±0.5
30	±0.15	±0.3	±0.8
120	±0.2	±0.5	±1.2
400	±0.3	±0.8	±2
1000	±0.5	±1.2	±3
2000	±0.5	±1.2	±3
1000	±1°	±2°	±5°

未注尺寸公差

未注形位公差

未注倒角

未注圆角

材料

45#钢

视图方向

图幅

A4

公差等级

f m c

GB/T 1184-K

(0.3-0.5)×45°

R(0.3-0.5)

表面处理

QP9

质量

版本

A0

活塞杆

HSGø8*M7x1.25

JK 南京江凯汽车零部件有限公司

设计	设计	2021.11.17	名称	活塞杆
审核	审核	2022.12.17	图号	HSGø8*M7x1.25
复核	复核	2022.12.17		
批准	批准			

2

3

4

5

6

序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2	
1	HSC8-190-M7x1.25	208	190	
2	HSC8-160-M7x1.25	178	160	
3	HSC8-232-M7x1.25	250	232	
4	HSC8-206-M7x1.25	224	206	
5	HSC8-228-M7x1.25	246	228	
6	HSC8-196-M7x1.25	214	196	
7	HSC8-137-M7x1.25	155	137	
8	HSC8-204-M7x1.25	222	204	
9	HSC8-272-M7x1.25	290	272	
10	HSC8-176-M7x1.25	194	176	
11	HSC8-184-M7x1.25	202	184	
12	HSC8-130-M7x1.25	148	130	
13	HSC8-200-M7x1.25	218	200	
14	HSC8-126-M7x1.25	144	126	
15	HSC8-136-M7x1.25	154	136	
16	HSC8-210-M7x1.25	228	210	
17	HSC8-234-M7x1.25	252	234	
18	HSC8-246-M7x1.25	264	246	
19	HSC8-140-M7x1.25	158	140	
20	HSC8-152-M7x1.25	170	152	
21	HSC8-142-M7x1.25	160	142	技术部签字/日期
22				
23				
24				
25				
26				
27				

序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2	
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				

序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2	
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				

设计	刘心博	2022.12.17	名称	活塞杆	材料	45#钢	表面处理	QPQ	质量
审核	李强	2022.12.17	图号	HSGØ8*M7x1.25	视图方向	图幅	A4	版本	A/0
复核	王毅	2022.12.17							
批准	王毅	2022.12.17							



JK 南京江凯汽车零部件有限公司