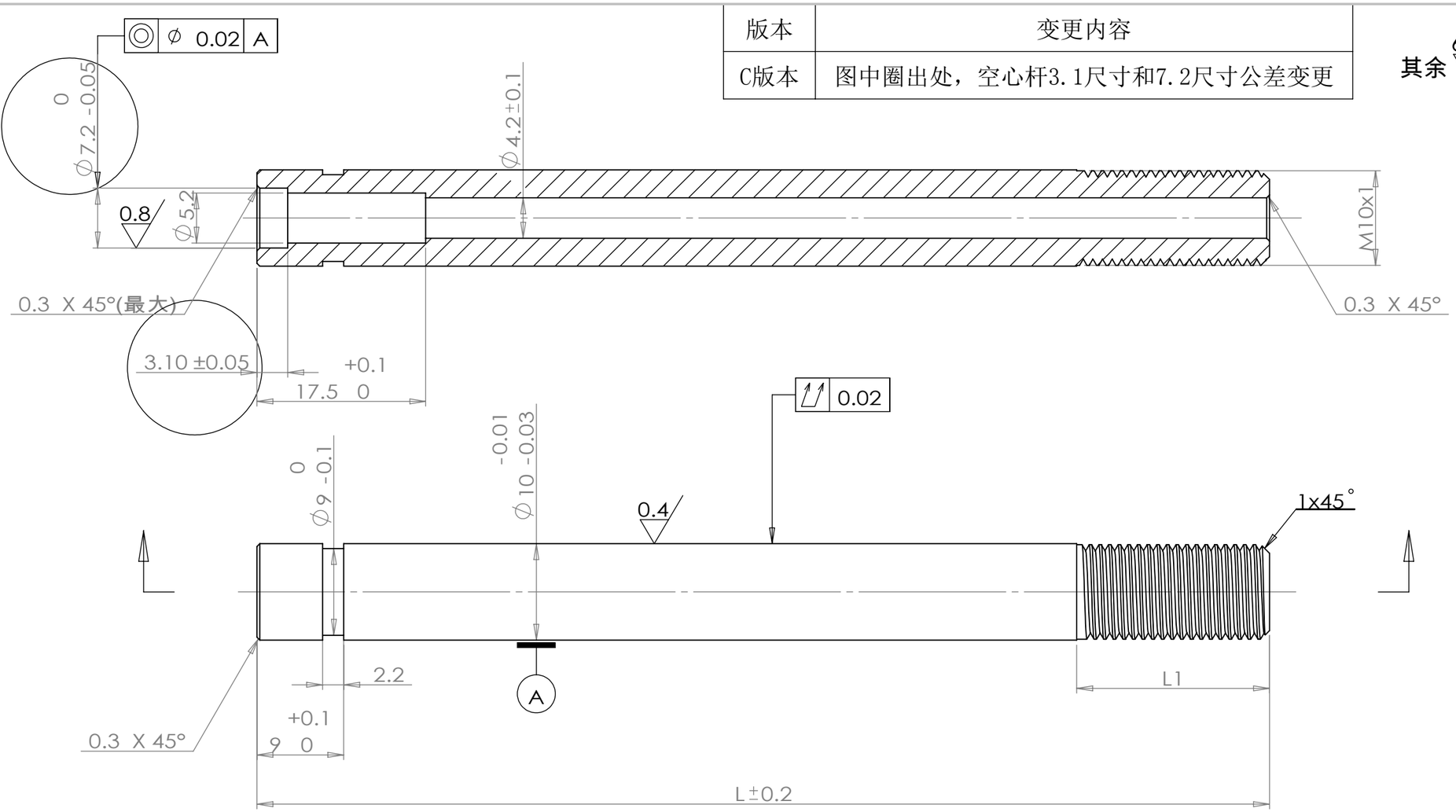
版本	变更内容
C版本	图中圈出处，空心杆3.1尺寸和7.2尺寸公差变更

其余 6.3



序号	零件编号	零件名称	规格型号	尺寸代号		备注
				L总长	L1牙长	
1	MR-KX-110.2C	空心杆	10X110	110	10	短牙
2	MR-KX-120.2C	空心杆	10X120	120	10	短牙
3	MR-KX-200.2C	空心杆	10X200	200	10	短牙
4	MR-KX-510.2C	空心杆	10X510	510	15	短牙
5	MR-KX-463.2C	空心杆	10X463	463	15	短牙
6	MR-KX-420.2C	空心杆	10X420	420	15	短牙
7	MR-KX-398.2C	空心杆	10X398	398	15	短牙
8	MR-KX-97.2C	空心杆	10X97	97	7	短牙
9	MR-KX-495.2C	空心杆	10X495	495	15	短牙
10	MR-KX-538.2C	空心杆	10X538	538	15	短牙
11	MR-KX-135.2C	空心杆	10X135	135	10	短牙
12	MR-KX-102.2C	空心杆	10X102.5	102.5	10	短牙

技术要求

1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕、锈蚀；
2、热处理：T235；
3、表面QPQ处理，硬度$HV_{0.1}$500以上，QPQ硬度层单边厚度不得低于0.03mm；
4、示注公差按：GB/T 1084-m。

标记	处数	更改文件号	签 字	日期
设 计			标准化	
审 核				
工 艺			日 期	2022.6.18

45			江苏明瑞气弹簧科技有限公司
版本标记	重量	比例	空心杆
C			MR-KX-XXX.2C
共 1 页	第 1 页		