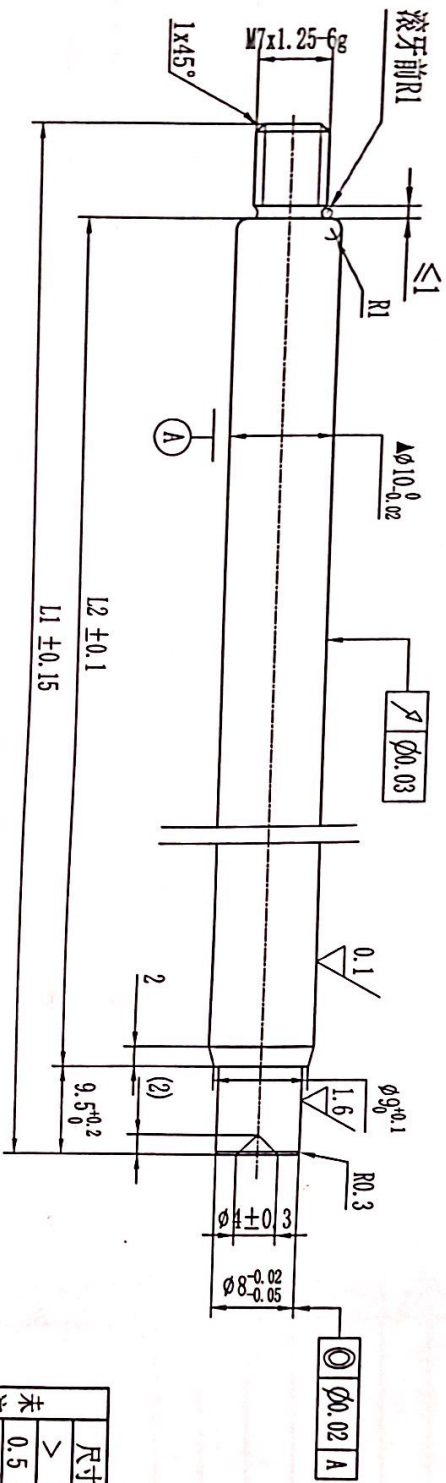


序号	图区	更改时间	更改说明



其余: $\nabla 3.2$

- 技术要求:
1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
 2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HVO. 1 > 430;
 3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
 4. 未注尺寸公差符合m级;
 5. 带△尺寸为重要特性尺寸;
 6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
 7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

受控

设计	刘松	2022.12.17	名称	活塞杆
审核	王毅	2022.12.17	图号	HSG ϕ 10*M7x1.25
批准	王毅	2022.12.17	图幅	A4

尺寸范围	公差等级	公差等级		
		f	h	c
>	3	±0.05	±0.1	±0.2
0.5	3	±0.05	±0.1	±0.2
3	6	±0.05	±0.1	±0.3
6	30	±0.1	±0.2	±0.5
30	120	±0.15	±0.3	±0.8
120	400	±0.2	±0.5	±1.2
400	1000	±0.3	±0.8	±2
1000	2000	±0.5	±1.2	±3
角度		±1°	±2°	±5°
未注形位公差		GB/T 1184-K		
未注倒角		(0.3-0.5) x 45°		
未注圆角		R(0.3-0.5)		
材料		45#钢		
表面处理		QPQ		
视图方向		图幅		
版本		A/0		

序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2	
1	HSG10-236-M7x1.25-S	254	236	
2	HSG10-226-M7x1.25-S	244	226	
3	HSG10-302-M7x1.25-S	320	302	
4	HSG10-218-M7x1.25-S	236	218	胡志超 11/11
5	HSG10-208-M7x1.25-S	226	208	胡志超 11/11
6	HSG10-140-M7x1.25-S	158	140	胡志超 11/15
7	HSG10-280-M7x1.25-S	298	280	胡志超 11/24
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				

序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2	
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				

序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2	
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				



设计	胡志超	2024.12.17	名称	活塞杆	材料	45#钢	表面处理	QPQ	质量
审核	王毅	2022.12.17	图号	HSG10*10*M7x1.25	视图方向	☐ ⊕	图幅	A4	版本
复核	王毅	2022.12.17							A/0
批准	王毅	2022.12.17							

JK 南京江凯汽车零部件有限公司