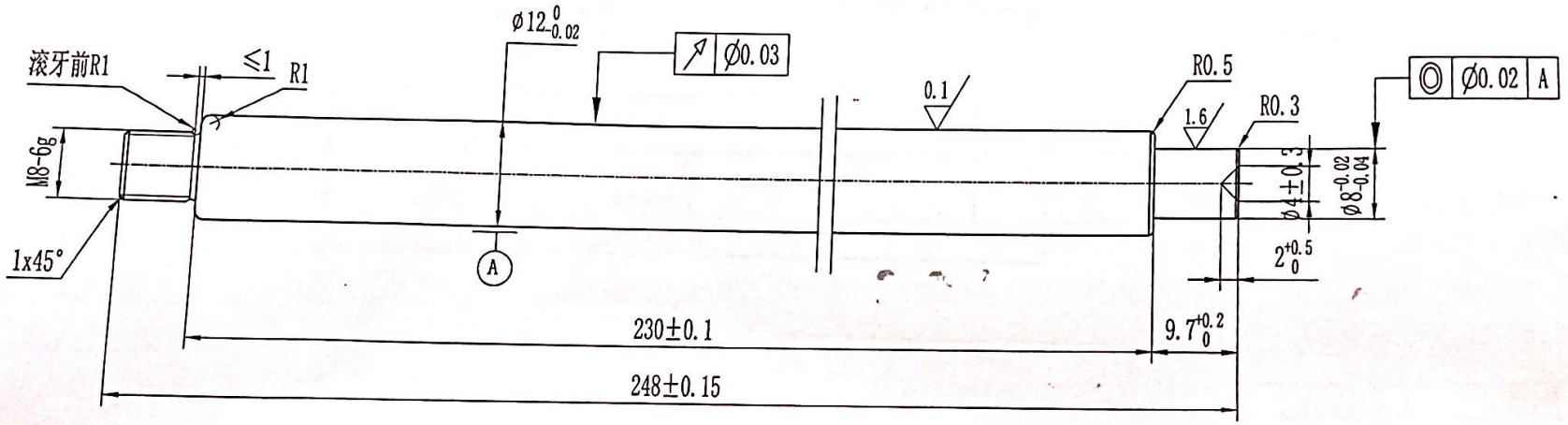
其余：3.2



受控

技术要求：

1. 材料：45#；
2. 活塞杆整体光洁无毛刺，无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷；
3. 表面QPQ处理，渗层表面硬度HV550-700；
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈；
5. 未注公差±0.1。

UNDER 0.5		±0.02					
OVER0.5	UNDER6	±0.05					
6	30	±0.1					
30	120	±0.2					
120	315	±0.3	标记	处数	通知书号	签字	日期
315	1000	±0.6	设计			日期	2017.12.29
1000	2000	±1.0	审核			日期	2017.12.29
OVER 2000		±1.5	批准			日期	2017.12.29

活塞杆		HSG12-230-M8-F	
	材料	表面处理	质量	比例
	45#	QPQ		1:1
零件图	视图方向		版本	A/.0
	南京江凯汽车零部件有限公司		