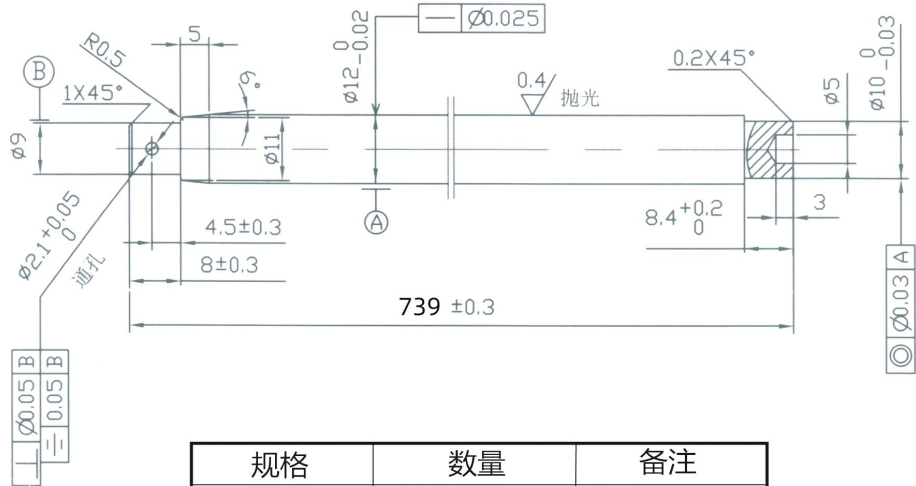


其余 $\nabla 3.2$



规格	数量	备注
12X739	100支	QPQ杆

技术要求

1. 同一批杆下料时,长度尺寸应一致;
2. 磨削表面光洁,不得有未磨出表面和外伤;
3. QPQ处理时,表面颜色应一致,盐雾试验应达到144小时.

**注: 1.请严格控制图纸中的各项公差;
2.请控制行为公差**

下单日期:2023.05.03

旧底图总号						精拉圆钢 12.2-GB905-82 45-GB699-88	杭州富伊特机械有限公司		
底图总号	标记	处数	更改文件号	签字	日期				
签字	设计	陈洪涛	标准化			图样标记	重量	比例	YQ12 活塞杆
	日期	校对	批准					1:1	
	审核					共 张		第 张	
	工艺		日期	20190115					