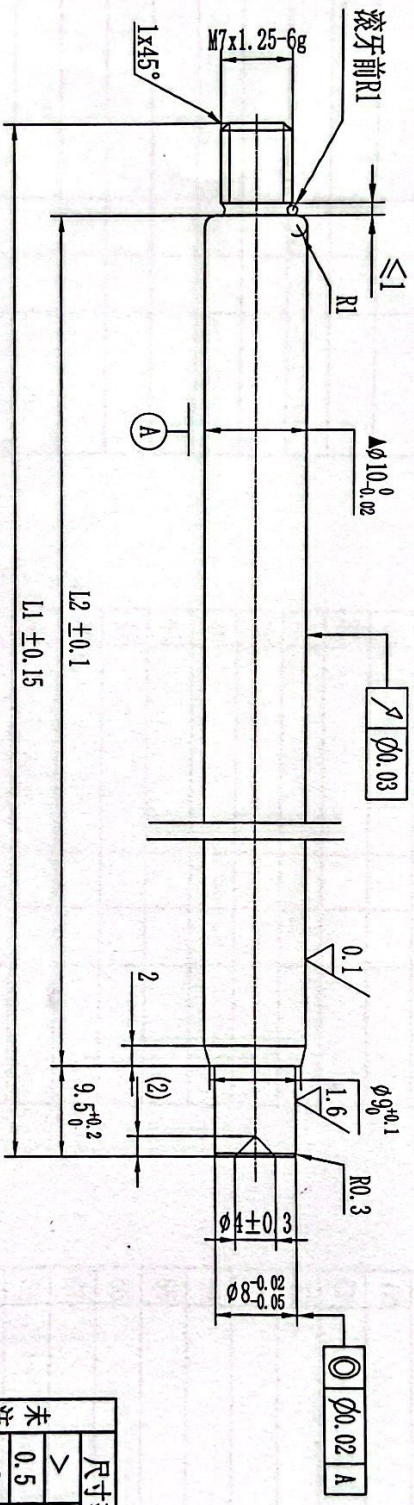


1	序号	图区	更改时间	更改说明
2				
3				
4				
5				



- 技术要求:
1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
 2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
 3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
 4. 未注尺寸公差符合H级;
 5. 带▲尺寸为重要特性尺寸;
 6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
 7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

受控

其余: $\sqrt{3.2}$

设计	胡松	2022.12.17	名称	活塞杆
审核	王毅	2022.12.17	图号	HSG $\phi 10 \times M7 \times 1.25$
批准	王毅	2022.12.17		

尺寸范围	f	m	C
>	± 0.05	± 0.1	± 0.2
\leq	± 0.05	± 0.1	± 0.3
0.5	± 0.05	± 0.1	± 0.3
3	± 0.05	± 0.1	± 0.3
6	± 0.1	± 0.2	± 0.5
30	± 0.15	± 0.3	± 0.8
120	± 0.2	± 0.5	± 1.2
400	± 0.3	± 0.8	± 2
1000	± 0.5	± 1.2	± 3
2000	± 1.0	± 2.0	± 5.0

JK 南京江凯汽车零部件有限公司

序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2	
1	HSG10-236-M7x1.25-S	254	236	
2	HSG10-226-M7x1.25-S	244	226	
3	HSG10-302-M7x1.25-S	320	302	
4	HSG10-218-M7x1.25-S	236	218	
5	HSG10-202-M7x1.25-S	226	202	
6	HSG10-140-M7x1.25-S	158	140	
7	HSG10-280-M7x1.25-S	298	280	
8	HSG10-332-M7x1.25-S	350	332	
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				

序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2	
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				

序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2	
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				



设计	王毅	2021.12.17	名称	活塞杆	材料	45#钢	表面处理	QPQ	质量
审核	王毅	2022.12.17	图号	HSGØ 10*M7x1.25	视图方向	☐ ⊙	图幅	A4	版本
复核	王毅	2022.12.17							A/0
批准	王毅	2022.12.17							

JK 南京江凯汽车零部件有限公司