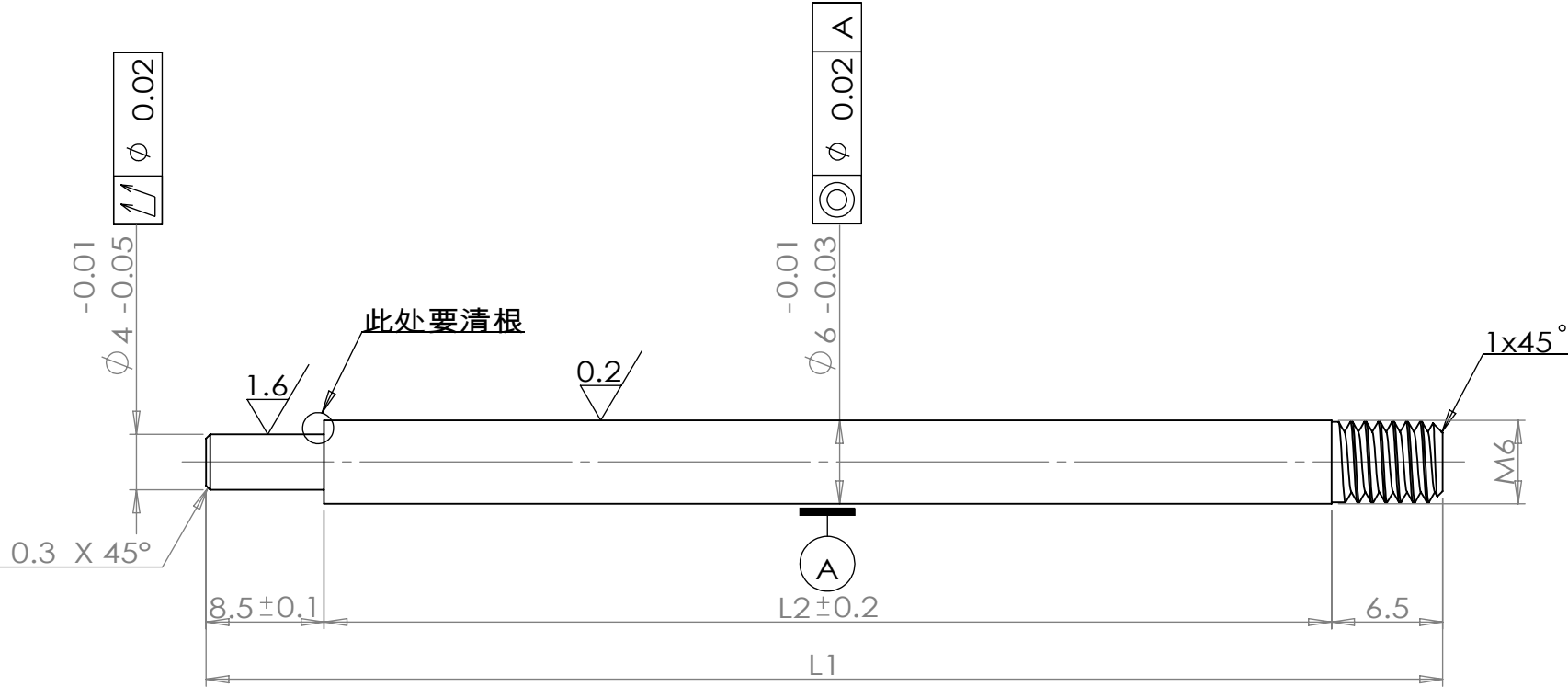


其余 3.2



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面QPQ处理，硬度 $HV_{0.1}480\sim 530$ ，QPQ硬度层厚度不得低于0.03mm；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

序号	零件编号	零件名称	规格型号	尺寸代号			表面处理	备注
				L1	L2	M		
1	MR-SX-0689.2	实心杆	6-89-M6	89	72.5	M6	QPQ	牙长8
2	MR-SX-0694.2	实心杆	6-94-M6	94	79	M6	QPQ	
3	MR-SX-237.2	实心杆	6-237-M6	237	221.5	M6	QPQ	牙长7

					45			江苏明瑞气弹簧科技有限公司	
								实心杆	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期				MR-SX-06XXX.2	
设 计			标准化		版本标记	重量	比例		
审 核					A				
工 艺			日 期	2023.2.15	共 1 页	第 1 页			