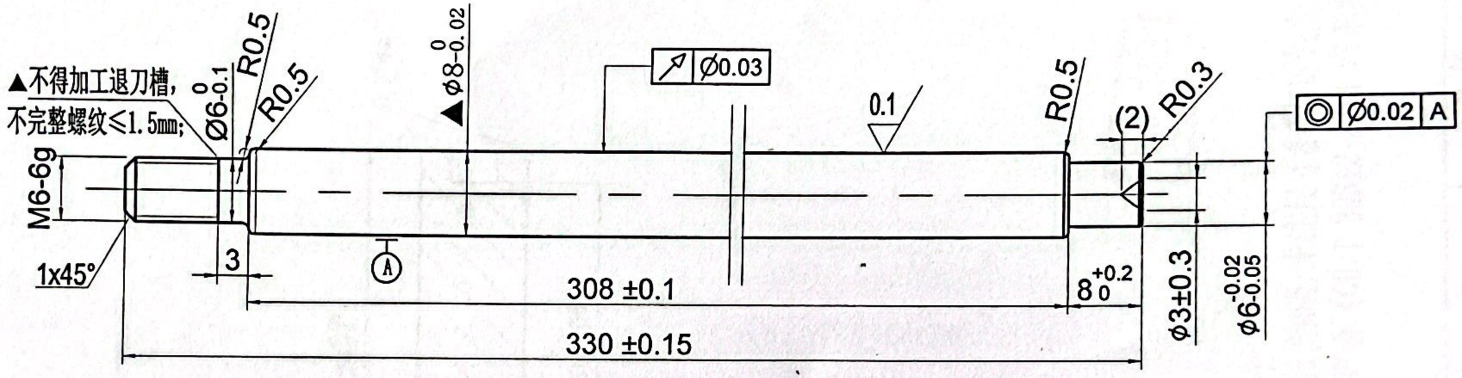
序号	图区	更改时间	更改说明

其余：3.2


▲不得加工退刀槽，
不完整螺纹≤1.5mm；
Ø6-0.1 0
R0.5
R0.5
▲Ø8-0.02 0
Ø0.03
0.1
R0.5
(2)
R0.3
Ø0.02 A
M6-6g
1x45°
3
A
308 ±0.1
330 ±0.15
8 +0.2 0
Ø3±0.3
Ø6 -0.02 -0.05

受控

	尺寸范围		公差等级		
	>	≤	f	m	c
未注尺寸公差	0.5	3	±0.05	±0.1	±0.2
	3	6	±0.05	±0.1	±0.3
	6	30	±0.1	±0.2	±0.5
	30	120	±0.15	±0.3	±0.8
	120	400	±0.2	±0.5	±1.2
	400	1000	±0.3	±0.8	±2
	1000	2000	±0.5	±1.2	±3
	角度		±1°	±2°	±5°
未注形位公差			GB/T 1184-K		
未注倒角			(0.3-0.5)x45°		
未注圆角			R(0.3-0.5)		

技术要求：

1. 活塞杆整体光洁无毛刺，无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷；
2. 表面QPQ处理，渗层表面硬度HV0.1>430；
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈；
4. 未注尺寸公差符合m级；
5. 带▲尺寸为重要特性尺寸；
6. 表面氮化层（白亮层）厚度10-15um（金相检测）；
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定.

设计	王兆平	2023.6.12	名称	活塞杆
审核		2023.6.12		
复核		2023.6.12	图号	HSG8-308-M6-TK
批准		2023.6.12		

材 料	表面处理	质 量
45#?	QPQ	
视图方向	图 幅	版 本
⊖⊕	A4	A/0

JK 南京江凯汽车零部件有限公司