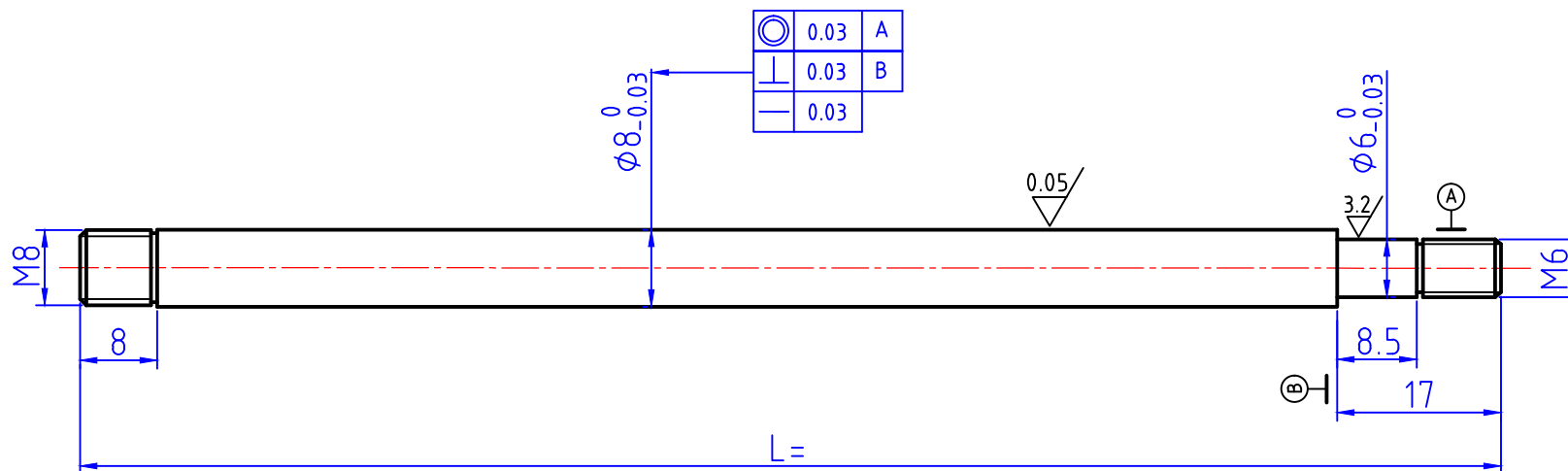


| | | | | | |
|----|-----|---|---|---|---|
| 序号 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| L | 445 | | | | |



技术要求

- 1.材料：45#钢，调质处理。
- 2.未注公差尺寸按IT12级加工。
- 3.表面采用QPQ复合处理（表面黑色）。
- 4.表面应光洁，无磕碰、划伤、麻点、色差等缺陷。
- 5.锐边倒圆R0.2mm。

| | | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|----------|------|----|----|---------------|
| | | | | | | 活塞杆 | | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 | |
| 审核 | | | | | | | | | 江阴市中友气动弹簧有限公司 |
| 工艺 | | | 批准 | | 2023.7.3 | 共 | 张 | 第 | |