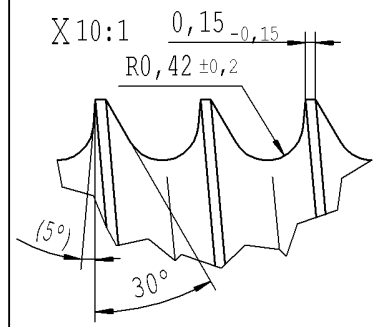
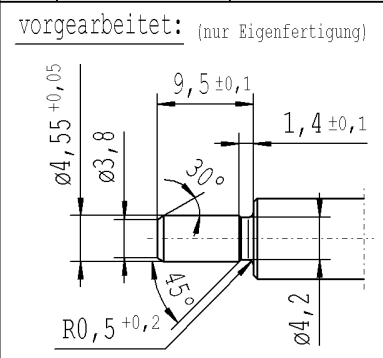
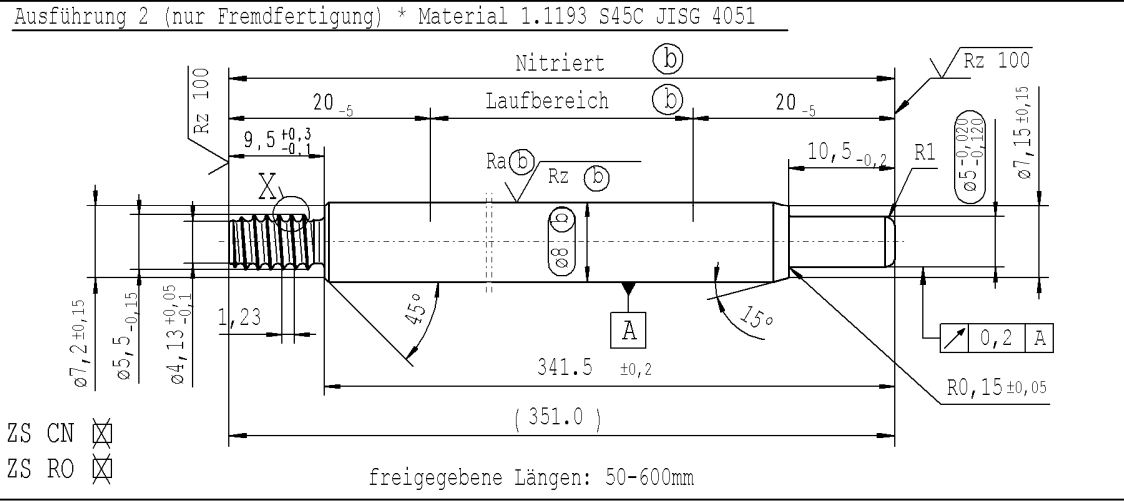
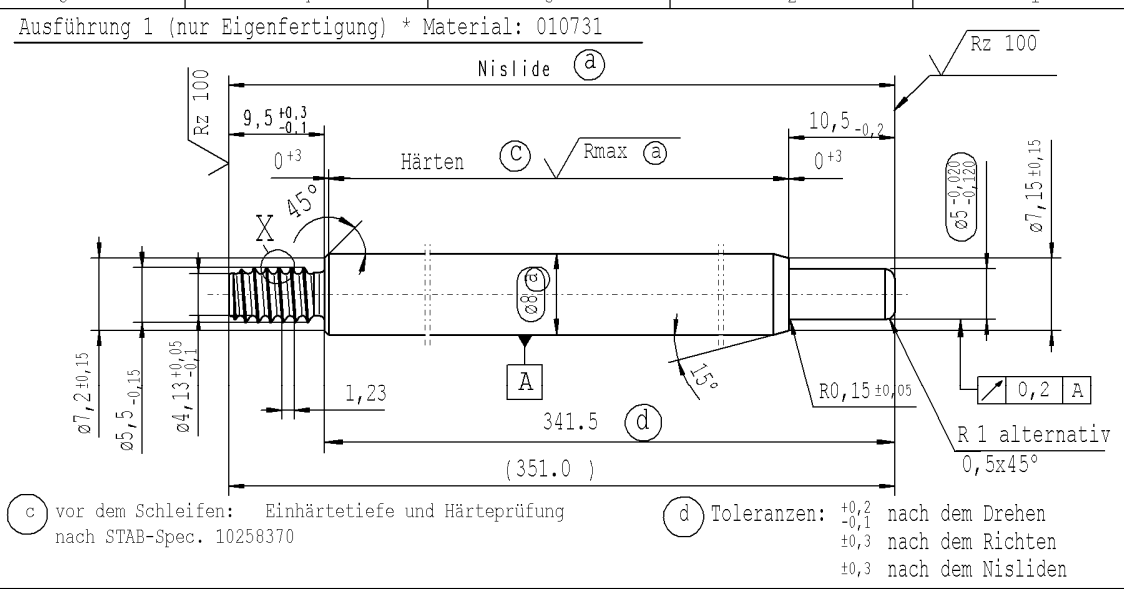


Lfd. Nr.	Material-Nr.			A	E
	Bearbeitung u. Oberflächenbehandlung nach STAB-Spec.: 10006248 Tab. XVI optimiert 10006248 Tab. X 10028959 Tab. I			Gesamtlänge	Länge ohne Anschlußzapfen
	(a) Ausf. 1	(a) Ausf. 1	(b) Ausf. 2		
201	881722	881722	881722	351.0	341.5

委外盐雾试验，需要油煮
要求渗层 > 15µm
疏松层 < 5µm
随货附带检查报告



ZS CN
ZS RO

$\sqrt{Rz 25}$ ($\sqrt{Rz 100}$ \sqrt{Rmax} (a) Ra (b) Rz (b)) $\pm 0,2$ $\pm 0,2$



AIAG CQI-Standards nach STAB-Spec. 10027692

Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR: X	FR:	RO: X	Dokument mit CAD erstellt handschriftliche Änderungen unzulässig	Werkstoff: *	Maße ohne Maßeinheit in mm	Kennzeichnung besonderer Merkmale nach STAB-Spec. 10270932	Datum	Name
neu	Tab XVI keine techn. Aenderung, keine neue Erstbemusterung erforderlich						ZS CN / ZS RO keine techn. Aenderung, keine neue Erstbemusterung erforderlich		Maßstab: (Original DIN A3) 2:1	Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-mK	Gezeichnet 05.12.2007	Höfer
alt				Tab IV				Werkstückkanten nach DIN ISO 13715			Geprüft 11.03.2022	Klinkner
Feld				F 8				Oberfläche DIN EN ISO 1302			Dokument-Nr.: 10151066	
Dat./Name				12.08.2021 Donat				Ersatz für:				
Änd. Nr.				699704								
Änd. St.				14								
								STABILUS		KOLBENSTANGE		Material-Nr.:

Ident. Dok.:
Bestelldatum: 22/3/2022 - 11:21