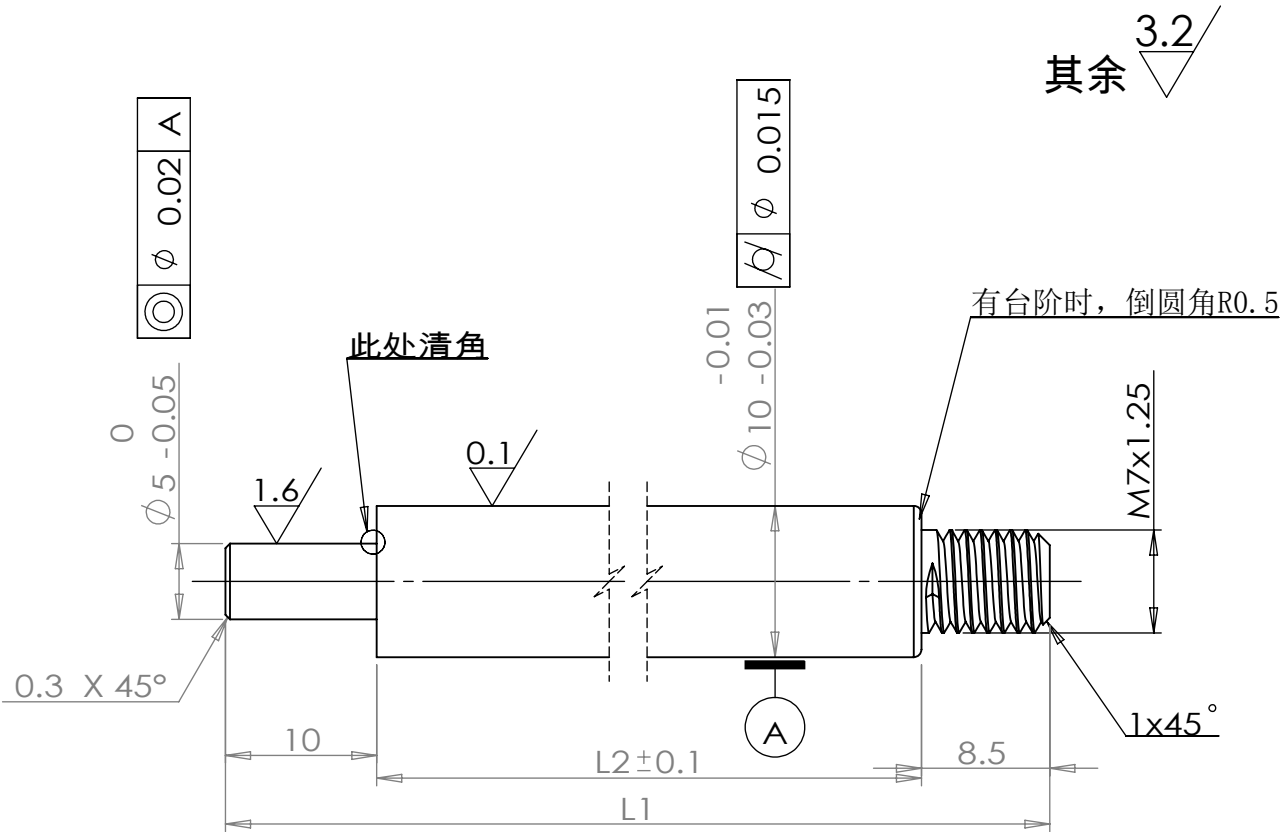


| 序号 | 零件编号            | 零件名称 | 规格型号      | 尺寸代号 |       |         | 表面处理 | 备注 |
|----|-----------------|------|-----------|------|-------|---------|------|----|
|    |                 |      |           | L1   | L2    | M       |      |    |
| 1  | MR-SX-10228.2M7 | 实心杆  | 10-228-M7 | 228  | 209.5 | M7x1.25 | QPQ  |    |
| 2  | MR-SX-10235.2M7 | 实心杆  | 10-235-M7 | 235  | 216.5 | M7x1.25 | QPQ  |    |
|    |                 |      |           |      |       |         |      |    |
|    |                 |      |           |      |       |         |      |    |



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面热处理见列表：镀硬铬或QPQ，硬度 $HV_{0.1} 500$ 以上；  
镀硬铬单边镀层厚度不得小于 $0.02\text{mm}$ ，QPQ硬度层厚度不得低于 $0.03\text{mm}$ ；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

|     |    |       |     |           |    |       |  |       |               |                 |  |  |
|-----|----|-------|-----|-----------|----|-------|--|-------|---------------|-----------------|--|--|
|     |    |       |     |           | 45 |       |  |       | 江苏明瑞气弹簧科技有限公司 |                 |  |  |
|     |    |       |     |           |    |       |  |       | 实心杆           |                 |  |  |
| 标记  | 处数 | 更改文件号 | 签 字 | 日期        |    |       |  |       |               |                 |  |  |
| 设 计 |    | 姜维    | 标准化 |           |    | 版本标记  |  | 重量    | 比例            | MR-SX-10XXX.2M7 |  |  |
|     |    |       |     |           |    | A     |  |       |               |                 |  |  |
| 审 核 |    |       |     |           |    |       |  |       |               |                 |  |  |
| 工 艺 |    |       | 日 期 | 2023.7.17 |    | 共 1 页 |  | 第 1 页 |               |                 |  |  |