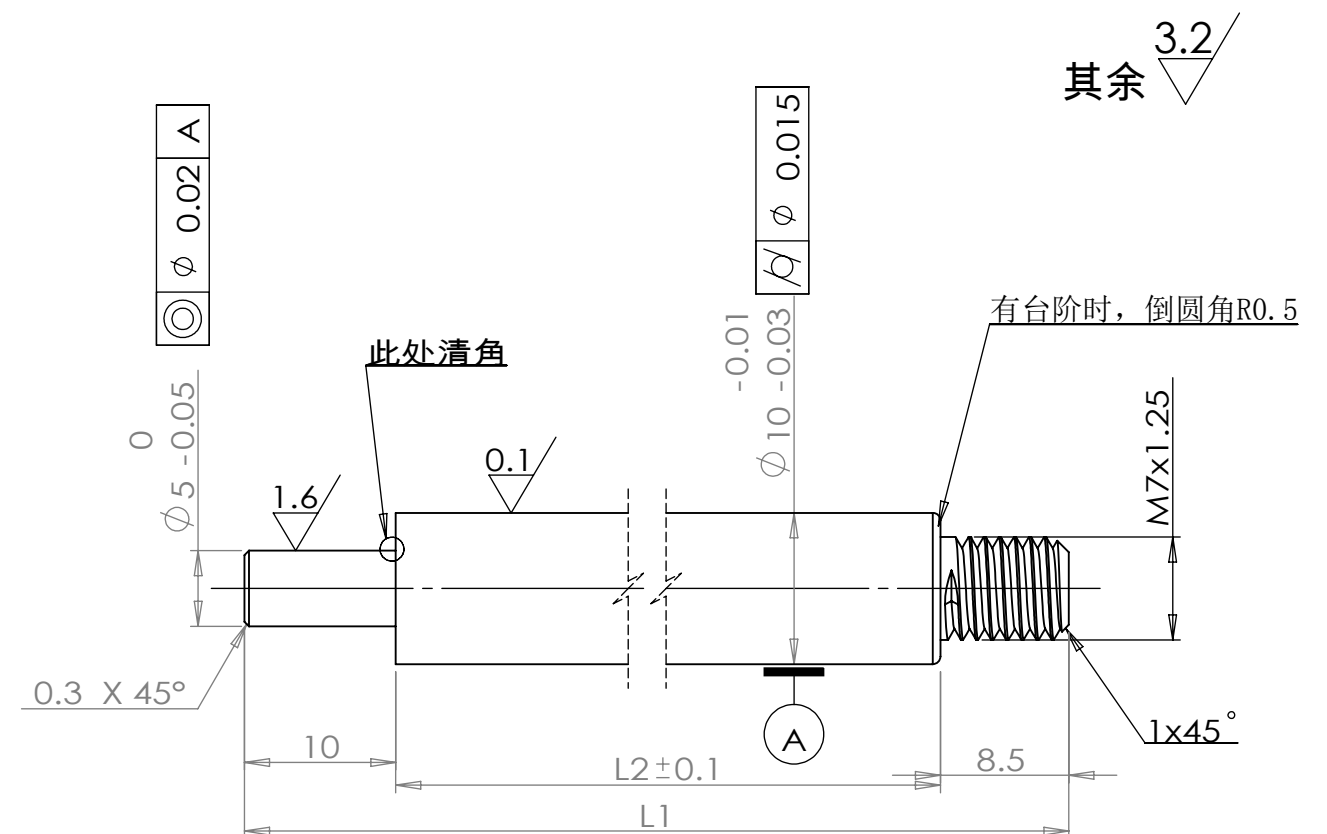


序号	零件编号	零件名称	规格型号	尺寸代号			表面处理	备注
				L1	L2	M		
1	MR-SX-10228. 2M7	实心杆	10-228-M7	228	209. 5	M7x1. 25	QPQ	
2	MR-SX-10235. 2M7	实心杆	10-235-M7	235	216. 5	M7x1. 25	QPQ	
3	MR-SX-10452. 2M7	实心杆	10-452. 5	452. 5	434	M7x1. 25	QPQ	



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面热处理见列表：镀硬铬或QPQ，硬度 $HV_{0.1}$ 500以上；
镀硬铬单边镀层厚度不得小于0.02mm，QPQ硬度层厚度不得低于0.03mm；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

					45					江苏明瑞气弹簧科技有限公司					
										实心杆					
标记	处数	更改文件号	签 字	日期	版本标记			重量	比例	MR-SX-10XXX.2M7					
设 计	姜维		标准化												
审 核					A										
工 艺			日 期	2023.8.8	共 1 页			第 1 页							