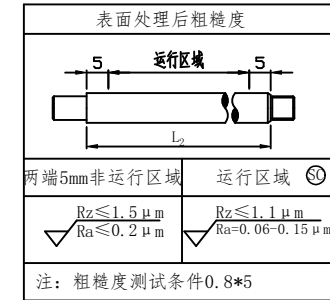
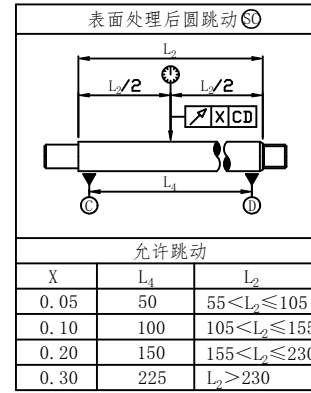
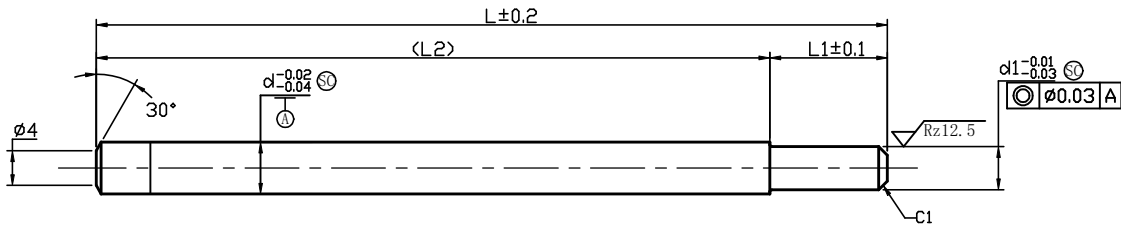
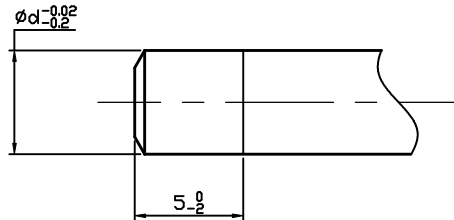


其余: 1.6



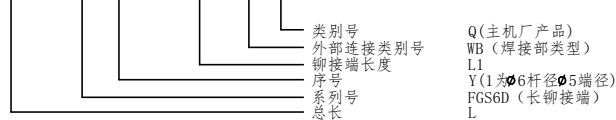
序号 Y	d	d1
1	6	5
2	8	-
2A	8	-
3	10	-
3A	10	-
4	12	-
4A	12	-



此区域需要抛去QPQ层

技术要求:

1. 锐边倒圆R0.1-0.3;
2. 表面处理: QPQ; 表面光洁, 无划伤, 色泽均匀, 无明显的花斑、附着沉淀物; 中性盐雾试验 (GB/T10125-2012) 144小时以内无红锈; 疏松层3-8 μm, 总渗层10-20 μm, 硬度HV0.1 ≥ 450;
3. 活塞铆接端折弯15°、螺纹端折弯10° 不允许折断;
4. ELV禁用物质满足GB/T 30512-2014;
5. 标注方法: L为活塞杆总长, L1为铆接端的长度, FGS6D为长铆接端活塞杆的系列代号、Y为序号 (见表), WB为此类焊接活塞杆的代号, 即活塞杆图号为 L-FGS6DYQPQ-L1-WB-Q;
例: 220.5-FGS6D1QPQ-14.6-WB-Q



2023-08-11					A	首次发布		修改		设计 Name	审核 Checked	
ECR编号 ECR-No.					日期 Date	版本 Level	方位 Zone	编号 NO.	Modification			
特性按照XJ-APQP / Characteristics acc. XJ-APQP								其他特性/Other characteristics				
CCx1 功能特性/Function Characteristics SCx5 重要特性/Significant Characteristics CCx1 决定性特性/Critical Characteristics								0 S 1 R				
未经湘俊书面许可, 不得复制或向第三方评估本图纸。仅湘俊工程部保留对本图纸的所有修改和发布权利材料。/This drawing may not be copied or make assessable to a third person without written permissions of XJ. All rights reserved Modifications and release of this drawing by XJ engineering only.								结合中文 Chinese test is binding	比例 SCALE 2:1	图幅/Size A3 CAD - SYSTEM CATIA V5-6R		
原材料/Material				重量/体积 Weight/Volume		客户/Customer						
45#				---		客户图号/Customer ID.						
材料处理/Material treatment				(参考信息/just for guidance)		图号/Drawing No L-FGS6DYQPQ-L1-WB-Q						
表面/Surface				未注公差 Generale tolerance ISO 2768 Classe mk		货品编码/ERP No						
QPQ				名称/Title 长铆接端焊接活塞杆 工厂/Plant SHANGHAI		材料标准/Material standard GB/T699-2015 代替/Replaces						