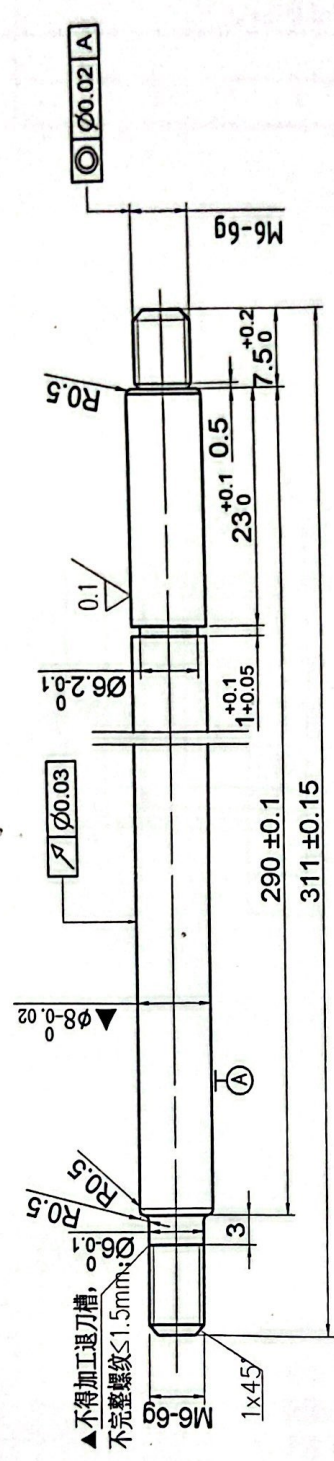


3.2
其余: ∇



序号	图区	更改时间	更改说明

受控

2023.8.7
2023.8.7
2023.8.7
2023.8.7

- 技术要求:
1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
 2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HVO. 1 > 430;
 3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
 4. 未注尺寸公差符合m级;
 5. 带▲尺寸为重要特性尺寸;
 6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
 7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

尺寸范围	公差等级		
	f	m	c
> 0.5	±0.05	±0.1	±0.2
3	±0.05	±0.1	±0.3
6	±0.1	±0.2	±0.5
30	±0.15	±0.3	±0.8
120	±0.2	±0.5	±1.2
400	±0.3	±0.8	±2
1000	±0.5	±1.2	±3
角度	±1°	±2°	±5°
未注形位公差	GB/T 1184-K		
未注倒角	(0.3-0.5)×45°		
未注圆角	R(0.3-0.5)		
材料	表面处理	质量	
45#钢	QPQ		
视图方向	图幅	版本	
☉	A4	A/O	

设计	王彬	2023.8.7	名称	活塞杆
审核	王彬	2023.8.7	图号	HSG8-290-B26
复核	王彬	2023.8.7		
批准	王彬	2023.8.7		

JK 南京江凯汽车零部件有限公司