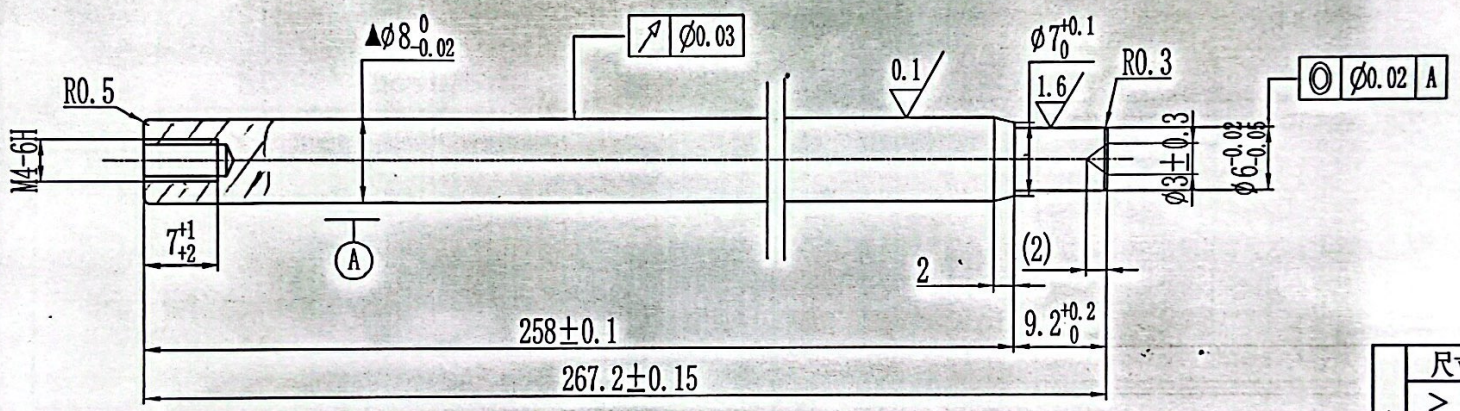
序号	图区	更改时间	更改说明

其余: 3.2



受控

技术要求:

1. 活塞杆整体光洁无毛刺，无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
2. 表面QPQ处理,渗层表面硬度HV0.1>430;
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
4. 未注尺寸公差符合m级;
5. 带▲尺寸为重要特性尺寸;
6. 表面氮化层（白亮层）厚度10-15um（金相检测）;
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定.

未注尺寸公差	尺寸范围 >	尺寸范围 ≤	公差等级 f	公差等级 m	公差等级 c
	0.5	3	±0.05	±0.1	±0.2
	3	6	±0.05	±0.1	±0.3
	6	30	±0.1	±0.2	±0.5
	30	120	±0.15	±0.3	±0.8
	120	400	±0.2	±0.5	±1.2
	400	1000	±0.3	±0.8	±2
	1000	2000	±0.5	±1.2	±3
	角度		±1°	±2°	±5°

未注形位公差	GB/T 1184-K
未注倒角	(0.3-0.5)x45°
未注圆角	R(0.3-0.5)

设计	刘心扬	2023.9.1	名称	活塞杆
审核	[illegible]	2023.9.1		
复核	[illegible]	2023.9.1	图号	HSG8-258-M4-T
批准	[illegible]	2023.9.2		

材料	表面处理	质量
45#钢	QPQ	
视图方向	图幅	版本
	A4	A/0

JK 南京江凯汽车零部件有限公司