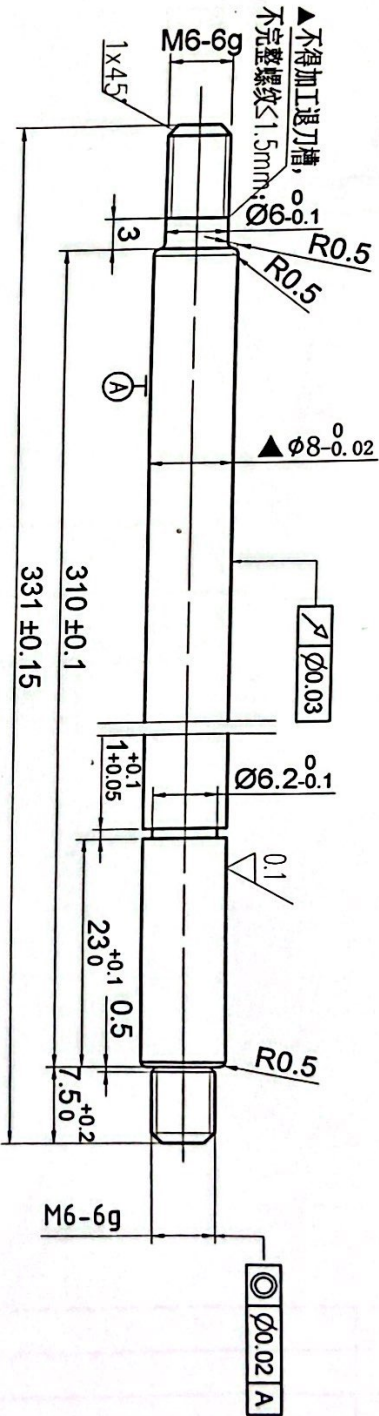


序号	图区	更改时间

更改说明



其余: $\sqrt{3.2}$

技术要求:

1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
4. 未注尺寸公差符合H级;
5. 带▲尺寸为重要特性尺寸;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定.

受控

5267. 更改

设计	刘子	2023.8.7	名称	活塞杆
审核	王淑	2023.8.7	图号	HSG8-310-JX67
复核	王淑	2023.8.7		
批准	王淑	2023.8.7		

尺寸范围	公差等级
>	f
≤	m
0.5	c

未注尺寸公差	公差等级
>	f
≤	m
0.5	c

未注形位公差	公差等级
>	f
≤	m
0.5	c

未注圆角	公差等级
>	f
≤	m
0.5	c

材料	表面处理	质量
45#钢	QPQ	质量
视图方向	图幅	版本
☰	A4	A/0

JK 南京江凯汽车零部件有限公司