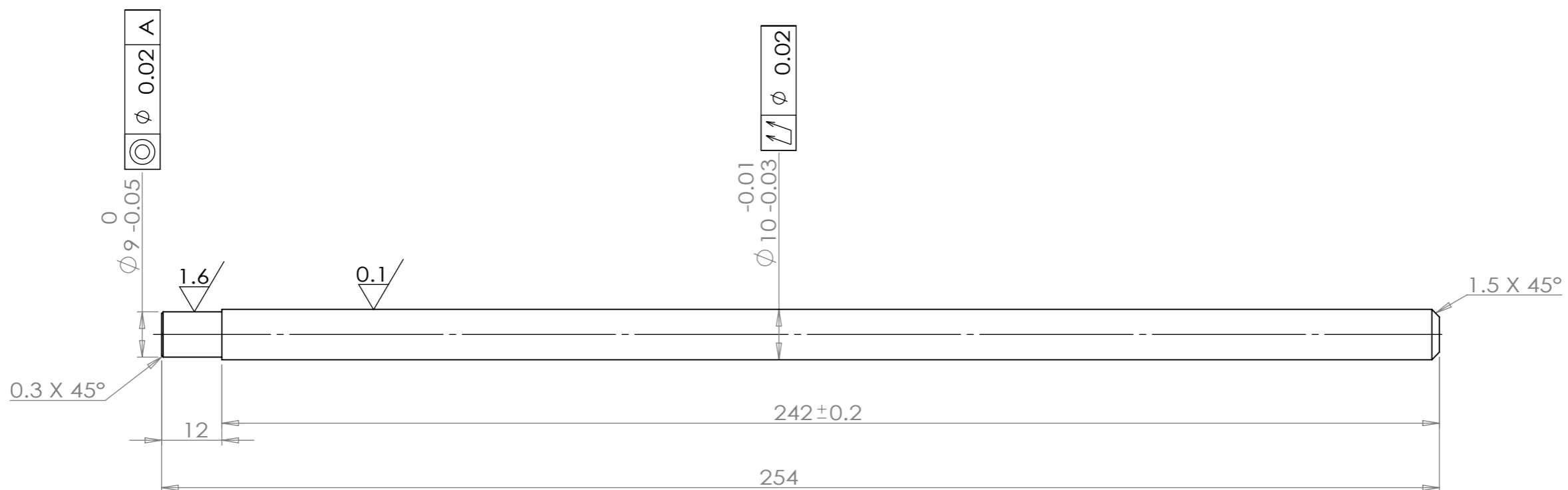


其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面镀层QPQ，硬度 $HV_{0.1} 480$ 以上，QPQ硬度层厚度不得低于 0.03mm ；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

| | | | | | | | | | |
|----|----|-------|-----|-----------|-------|--|-------|---------------|---------------|
| | | | | | 45 | | | 江苏明瑞气弹簧科技有限公司 | |
| | | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 版本标记 | | 重量 | 比例 | |
| 设计 | | 王佩 | 标准化 | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | 日期 | 2023.9.11 | 共 1 页 | | 第 1 页 | | MR-SX-10254.P |